

附件 1：报价一览表

序号	等级	箱号	合金	状态	厚度/mm	宽度/mm	重量/kg	质量信息	勾选条件品	铝基价/元	加工费（元/吨）
1	条件品	2025120122001YXB	8079	0	0.006	740	437.6	针孔超标		发货日前 15 个交易日 （不含发货当日）上海 有色网 https://www.smm.cn （SMM A00）每日结算价 的平均价	
2	条件品	2025120122002YXB	8079	0	0.006	740	437.0	针孔超标			
3	条件品	2025120122003YXB	8079	0	0.006	740	439.0	针孔超标			
4	条件品	2025120122004YXB	8079	0	0.006	740	435.6	针孔超标			
5	条件品	2025120122005YXB	8079	0	0.006	740	438.2	针孔超标			
6	条件品	2025120122006YXB	8079	0	0.006	740	437.0	针孔超标			
7	条件品	2025120122007YXB	8079	0	0.006	740	419.6	针孔超标			
8	条件品	2025120122008YXB	8079	0	0.006	740	436.0	针孔超标			
9	条件品	2025120122009YXB	8079	0	0.006	740	438.0	针孔超标			
10	条件品	2025120122010YXB	8079	0	0.006	740	436.0	针孔超标			
11	条件品	2025120122011YXB	8079	0	0.006	740	435.6	针孔超标			
12	条件品	2025120122012YXB	8079	0	0.006	740	437.0	针孔超标			
13	条件品	2026010412002WTL	8079	0	0.0065	470	425.6	米数不足			
14	条件品	2026010412003WTL	8079	0	0.0065	620	264.6	米数不足			
15	条件品	2026012412001WTL	1235	0	0.0065	620	263.4	起折			
16	条件品	2025120122013YXB	8079	0	0.0065	710	333.0	针孔超标			
17	条件品	2025120132001WTL	8079	0	0.0065	740	333.6	设备故障箭头			
18	条件品	2026012342001WTL	8079	0	0.0065	750	328.2	压折			
19	条件品	2026010932007WTL	8079	0	0.007	460	214.6	来料压折			
20	条件品	2026010432001WTL	8079	0	0.007	650	294.6	来料压折			
21	条件品	2025120312001WTL	8021	0	0.007	700	261.4	米数不足			
22	条件品	2025120312002WTL	8021	0	0.007	700	254.0	米数不足			
23	条件品	2026010842002WTL	1235	0	0.007	745	175.8	碰伤			
24	条件品	2025120112001WTL	8021	0	0.007	840	406.0	太阳纹			
25	条件品	2026011222001WTL	8079	0	0.007	870	199.0	压折			

26	条件品	2025120122014WTL	1235	0	0.007	1210	541.0	起鼓			
27	条件品	2025122522004WTL	8011	0	0.009	300	330.0	划伤			
28	条件品	2025122522005WTL	8011	0	0.009	300	654.8	划伤			
29	条件品	2025122532001WTL	8011	0	0.009	300	686.8	划伤			
30	条件品	2025102042003WTL	8079	0	0.009	790	274.6	米数不足			
31	条件品	2025102042004WTL	8079	0	0.009	790	270.6	米数不足			
32	条件品	2025062112004WTL	8011	0	0.0093	560	677.0	超薄			
33	条件品	2025062112005WTL	8011	0	0.0093	560	672.0	超薄			
34	条件品	2025062112006WTL	8011	0	0.0093	560	665.2	超薄			
35	条件品	2025010812001YXB	8011	0	0.0095	420	543.4	问题料配切			
36	条件品	2025010832001YXB	8011	0	0.0095	420	544.0	问题料配切			
37	条件品	2025010832002YXB	8011	0	0.0095	420	549.0	问题料配切			
38	条件品	2025010842001YXB	8011	0	0.0095	420	491.0	问题料配切			
39	条件品	2025010842002YXB	8011	0	0.0095	420	543.2	问题料配切			
40	条件品	2025121212003WTL	1235	0	0.01	330	243.2	边松			
41	条件品	2025102222012WTL	1235	0	0.01	350	262.0	内圈端面不良			
42	条件品	2025111632005WTL	1235	0	0.01	350	256.0	料尾板型不良			
43	条件品	2025121622004WTL	1235	0	0.01	350	198.0	针孔			
44	条件品	2025122842001WTL	1235	0	0.01	350	400.0	针孔			
45	条件品	2026011242001WTL	1235	0	0.01	350	399.0	来料碰伤			
46	条件品	2025111632005WTL	1235	0	0.01	350	256.0	料尾板型不良			
47	条件品	2025121622001WTL	1235	0	0.01	360	462.0	针孔			
48	条件品	2025121632001WTL	1235	0	0.01	360	412.0	针孔超标			
49	条件品	2025121632002WTL	1235	0	0.01	360	412.0	亮晶			
50	条件品	2025121632003WTL	1235	0	0.01	360	410.0	亮晶			
51	条件品	2026010622003WTL	1235	0	0.01	360	558.0	针孔超标			
52	条件品	2026010622004WTL	1235	0	0.01	360	560.0	针孔超标			
53	条件品	2026010622005WTL	1235	0	0.01	360	552.0	针孔超标			
54	条件品	2026010622006WTL	1235	0	0.01	360	558.0	针孔超标			
55	条件品	2026011122001WTL	1235	0	0.01	360	133.0	针孔超			
56	条件品	2026011122002WTL	1235	0	0.01	360	530.0	针孔超			

57	条件品	2026011122003WTL	1235	0	0.01	360	480.0	针孔超			
58	条件品	2026011132003WTL	1235	0	0.01	360	642.0	针孔超标			
59	条件品	2026011132004WTL	1235	0	0.01	360	580.0	针孔超标			
60	条件品	2026012312002WTL	1235	0	0.01	360	767.2	针孔			
61	条件品	2026012332004WTL	1235	0	0.01	360	586.0	针孔超			
62	条件品	2025121212002WTL	1235	0	0.01	400	294.6	边松			
63	条件品	2026012332005WTL	1235	0	0.01	480	736.0	针孔超			
64	条件品	2026012332006WTL	1235	0	0.01	480	555.0	针孔超			
65	条件品	2026012432002WTL	1235	0	0.01	480	310.0	针孔			
66	条件品	2026012442001WTL	1235	0	0.01	480	728.8	针孔			
67	条件品	2026012442002WTL	1235	0	0.01	480	739.2	针孔			
68	条件品	2026012442003WTL	1235	0	0.01	480	366.2	针孔			
69	条件品	2025042731039	8011	0	0.0102	530	684.8	抗拉强度低			
70	条件品	2025042731040	8011	0	0.0102	530	688.0	抗拉强度低			
71	条件品	2025042731047	8011	0	0.0102	530	676.8	抗拉强度低			
72	条件品	2025042731048	8011	0	0.0102	530	684.0	抗拉强度低			
73	条件品	2025042741030	8011	0	0.0102	530	682.8	抗拉强度低			
74	条件品	2025042741031	8011	0	0.0102	530	339.0	抗拉强度低			
75	条件品	2025042721035	8011	0	0.0102	570	732.6	抗拉强度低			
76	条件品	2025042721036	8011	0	0.0102	570	730.0	抗拉强度低			
77	条件品	2025042731037	8011	0	0.0102	570	740.4	抗拉强度低			
78	条件品	2025042731038	8011	0	0.0102	570	735.4	抗拉强度低			
79	条件品	2025042731045	8011	0	0.0102	570	736.8	抗拉强度低			
80	条件品	2026010532003WTL	8011	0	0.012	832	411.2	板型不良			
81	条件品	2025111712004WTL	1235	0	0.016	926	818.8	表面共振纹			
82	条件品	2025111712005WTL	1235	0	0.016	926	819.4	表面共振纹			
83	条件品	2025111742002WTL	1235	0	0.016	926	821.8	外圈来料料尾 版型不良			
84	条件品	2026012232002WTL	8011	H18	0.02	305	604.0	连续针孔			
85	条件品	2026012312001WTL	8011	H18	0.02	305	598.0	连续针孔			
86	条件品	2026012522001WTL	8011	H18	0.02	305	2213.0	划伤黑丝			

87	条件品	2026012532001WTL	8011	H18	0.02	305	2519.4	密集黑油		
88	条件品	2026010932001WTL	8011	H18	0.02	375	408.6	连续黑油		
89	条件品	2025111142001WTL	8011	H18	0.02	380	2941.2	划伤		
90	条件品	2026011332001WTL	8011	0	0.02	380	496.2	针孔		
91	条件品	2026010722002WTL	8011	0	0.02	380	368.0	大针孔		
92	条件品	2026010932002WTL	8011	H18	0.02	380	396.0	连续黑油		
93	条件品	2026012212003WTL	8011	0	0.02	380	385.6	坯料划伤		
94	条件品	2026012212004WTL	8011	0	0.02	380	380.4	坯料划伤		
95	条件品	2026012212005WTL	8011	0	0.02	380	286.8	坯料划伤		
96	条件品	2026012222006WTL	8011	H18	0.02	380	436.4	白道		
97	条件品	2026012442004WTL	8011	H18	0.02	380	434.8	白道		
98	条件品	2025120332001WTL	8011	0	0.02	390	312.2	来料划伤		
99	条件品	2026011912002WTL	8011	H18	0.02	390	2373.0	针孔划伤		
100	条件品	2026012212006WTL	8011	0	0.02	390	390.8	坯料划伤		
101	条件品	2026012212007WTL	8011	0	0.02	390	391.2	坯料划伤		
102	条件品	2026012212008WTL	8011	0	0.02	390	390.4	坯料划伤		
103	条件品	2026012212009WTL	8011	0	0.02	390	376.4	坯料划伤		
104	条件品	2026012212010WTL	8011	0	0.02	390	362.8	坯料划伤		
105	条件品	2026012212011WTL	8011	0	0.02	390	394.8	坯料划伤		
106	条件品	2026012222007WTL	8011	H18	0.02	395	856.4	白道		
107	条件品	2026012412007WTL	8011	H18	0.02	395	931.0	黑油划伤		
108	条件品	2026010812002WTL	8011	H18	0.02	410	759.0	针孔		
109	条件品	2026011142003WTL	8011	H18	0.02	410	483.6	针孔		
110	条件品	2026012022001WTL	8011	H18	0.02	415	432.0	针孔边松		
111	条件品	2026012042003WTL	8011	H18	0.02	425	971.6	针孔		
112	条件品	2026012212012WTL	8011	H18	0.02	433	554.2	黑油印		
113	条件品	2026011722007WTL	8011	H18	0.02	435	1731.0	针孔		
114	条件品	2026010532001WTL	8011	H18	0.02	440	783.4	针孔		
115	条件品	2026011112001WTL	8011	H18	0.02	440	474.0	针孔		
116	条件品	2026011132001WTL	8011	H18	0.02	440	485.0	针孔		
117	条件品	2026011712003WTL	8011	H18	0.02	440	566.2	针孔		

118	条件品	2026011912001WTL	8011	H18	0.02	440	526.8	针孔			
119	条件品	2026012222005WTL	8011	0	0.02	440	744.0	黑油划伤			
120	条件品	2026012432001WTL	8011	H18	0.02	440	632.8	针孔超标			
121	条件品	2026010942001WTL	8011	H18	0.02	460	797.6	针孔			
122	条件品	2026011722013WTL	8011	H18	0.02	460	525.6	连续针孔			
123	条件品	2026011912003WTL	8011	H18	0.02	460	713.4	针孔划伤			
124	条件品	2026010832001WTL	8011	H18	0.02	465	486.4	边部划伤			
125	条件品	2026010832002WTL	8011	H18	0.02	465	490.8	边部划伤			
126	条件品	2026011022002WTL	8011	H18	0.02	465	473.6	串层			
127	条件品	2026011142002WTL	8011	H18	0.02	470	476.8	针孔			
128	条件品	2026011622001WTL	8011	H18	0.02	470	500.0	孔洞			
129	条件品	2026011712001WTL	8011	H18	0.02	470	510.6	连续针孔			
130	条件品	2026011522001WTL	8011	H18	0.02	475	556.0	针孔			
131	条件品	2026011612001WTL	8011	H18	0.02	475	1741.6	边松针孔			
132	条件品	2026011612002WTL	8011	H18	0.02	475	538.6	针孔边松			
133	条件品	2026011632006WTL	8011	H18	0.02	475	1263.2	针孔			
134	条件品	2025122432001WTL	8011	H18	0.02	480	574.8	针孔			
135	条件品	2025111122003WTL	8011	0	0.02	500	1746.6	压折针孔			
136	条件品	2026010622001WTL	8011	H18	0.02	500	1628.4	斜印黑油针孔			
137	条件品	2026010622001WTL	8011	H18	0.02	500	1628.4	斜印黑油针孔			
138	条件品	2026011312001WTL	8011	H18	0.02	504	562.0	针孔			
139	条件品	2026012012002WTL	8011	H18	0.02	505	554.2	针孔			
140	条件品	2026011632001WTL	8011	H18	0.02	510	612.0	白道			
141	条件品	2026012112005WTL	8011	H18	0.02	510	544.8	黑油斑			
142	条件品	2026010642001WTL	8011	H18	0.02	515	563.0	针孔			
143	条件品	2026010642001WTL	8011	H18	0.02	515	563.0	针孔			
144	条件品	2026011622002WTL	8011	H18	0.02	515	548.6	孔洞			
145	条件品	2026012132004WTL	8011	H18	0.02	515	533.2	表面长划伤			
146	条件品	2026012512001WTL	8011	H18	0.02	515	521.6	孔洞			
147	条件品	2026011242003WTL	8011	H18	0.02	530	626.4	针孔			
148	条件品	2026011412003WTL	8011	H18	0.02	530	737.6	针孔			

149	条件品	2026010642002WTL	8011	H18	0.02	535	612.2	密集针孔			
150	条件品	2026010642002WTL	8011	H18	0.02	535	612.2	密集针孔			
151	条件品	2026011632002WTL	8011	H18	0.02	535	692.4	针孔超			
152	条件品	2026012032001WTL	8011	H18	0.02	535	559.4	针孔超标			
153	条件品	2026012032002WTL	8011	H18	0.02	535	557.4	针孔超标			
154	条件品	2026012412002WTL	8011	H18	0.02	535	633.8	黑油			
155	条件品	2026012422003WTL	8011	H18	0.02	535	1814.0	针孔			
156	条件品	2025111632004WTL	8011	H18	0.02	535	692.8	板面黑丝			
157	条件品	2026012132002WTL	8011	H18	0.02	540	674.8	大针孔超标			
158	条件品	2026012132003WTL	8011	H18	0.02	540	579.2	孔洞			
159	条件品	2026012412006WTL	8011	H18	0.02	550	631.6	黑油			
160	条件品	2026012512002WTL	8011	H18	0.02	553	561.0	孔洞			
161	条件品	2026010812001WTL	8011	H18	0.02	555	654.4	针孔黑油			
162	条件品	2026012432004WTL	8011	H18	0.02	555	584.8	黑油			
163	条件品	2026012542001WTL	8011	H18	0.02	555	579.0	黑丝			
164	条件品	2025111122002WTL	8011	0	0.02	560	630.2	针孔			
165	条件品	2025120532003WTL	8011	H18	0.02	560	1614.4	3#试车料，有压折			
166	条件品	2025120532004WTL	8011	H18	0.02	560	1603.6	3#试车料			
167	条件品	2026012042001WTL	8011	H18	0.02	565	575.6	连续孔洞			
168	条件品	2026011932001WTL	8011	0	0.02	570	599.0	密集黑油点			
169	条件品	2026012322001WTL	8011	H18	0.02	570	614.0	针孔			
170	条件品	2026012012001WTL	8011	H18	0.02	590	1632.4	大孔洞			
171	条件品	2026012142001WTL	8011	H18	0.02	590	633.8	针孔			
172	条件品	2026011211081WTL	8011	H18	0.02	600	594.8	黑油			
173	条件品	2026011422004WTL	8011	H18	0.02	600	320.0	针孔			
174	条件品	2026012532003WTL	8011	H18	0.02	620	773.2	黑线			
175	条件品	2026011132002WTL	8011	H18	0.02	630	682.2	针孔			
176	条件品	2026012132001WTL	8011	H18	0.02	640	2229.8	暗面划伤			
177	条件品	2026012422004WTL	8011	H18	0.02	640	2022.2	黑丝亮晶			
178	条件品	2026010612001WTL	8011	H18	0.02	645	703.0	黑线划伤			

179	条件品	2025111232001WTL	8011	H18	0.02	650	2317.2	大针孔多处入 问题料			
180	条件品	2025111622004WTL	8011	H18	0.02	650	378.0	孔洞			
181	条件品	2025120512001WTL	8011	H18	0.02	659	558.6	粉尘压入			
182	条件品	2026010722001WTL	8011	H18	0.02	660	730.6	针孔			
183	条件品	2026012512005WTL	8011	H18	0.02	660	757.4	针孔			
184	条件品	2026010912001WTL	8011	H18	0.02	670	692.0	针孔			
185	条件品	2026011842004WTL	8011	H18	0.02	670	683.6	异物压入			
186	条件品	2025111142002WTL	8011	H18	0.02	690	739.6	划伤			
187	条件品	2026012522003WTL	8011	H18	0.02	715	804.0	白道			
188	条件品	2026012022005WTL	8011	H18	0.02	730	669.0	针孔			
189	条件品	2026012332001WTL	8011	H18	0.02	730	829.0	白道			
190	条件品	2025111642005WTL	8011	H18	0.02	755	786.2	针孔			
191	条件品	2026011632007WTL	8011	H18	0.02	760	2522.8	黑油			
192	条件品	2025120512002WTL	8011	H18	0.02	788	667.6	粉尘压入			
193	条件品	2026010842001WTL	8011	H18	0.02	810	589.0	针孔			
194	条件品	2026012412003WTL	8011	0	0.02	1060	1152.2	针孔			
195	条件品	2026012412004WTL	8011	0	0.02	1060	1142.0	斜印			
196	条件品	2026012412005WTL	8011	0	0.02	1060	565.8	斜印			
197	条件品	2026012542010WTL	8011	H18	0.021	505	557.2	油斑			
198	条件品	2026012032005WTL	8011	H18	0.021	628	742.0	连续针孔			
199	条件品	2026012042002WTL	8011	H18	0.021	628	327.2	针孔超			
200	条件品	2026012122001WTL	8011	H18	0.0215	622	1865.0	黑油孔洞			
201	条件品	2026012222001WTL	8011	H18	0.023	480	1638.0	大黑油			
202	条件品	2026012512006WTL	8011	H18	0.025	400	1466.4	白道			
203	条件品	2026011442001WTL	8011	H18	0.025	420	882.4	黑油斑			
204	条件品	2026011142001WTL	8011	H18	0.025	450	1470.0	边松			
205	条件品	2026012521071WTL	8011	H18	0.025	485	2195.2	白道			
206	条件品	2026011442003WTL	8011	H18	0.025	520	820.4	黑线			
207	条件品	2026012512007WTL	8011	H18	0.025	520	1663.8	白道			
208	条件品	2026011442002WTL	8011	H18	0.025	530	553.8	白道			

209	条件品	2026012512008WTL	8011	H18	0.025	540	1788.0	连续黑油			
210	条件品	2026012542002WTL	8011	H18	0.025	540	590.6	针孔			
211	条件品	2026011422006WTL	8011	H18	0.025	570	301.0	黑丝			
212	条件品	2026011532001WTL	8021	0	0.025	650	369.0	黑油			
213	条件品	2026010712001WTL	8011	0	0.025	770	251.2	连续黑油			
214	条件品	2026011322002WTL	1235	0	0.03	310	114.0	大黑油			
215	条件品	2026010912002WTL	1235	0	0.03	350	576.0	孔洞			
216	条件品	2026010912003WTL	1235	0	0.03	350	134.0	亮晶			
217	条件品	2026010812003WTL	8011	H18	0.03	440	934.8	针孔			
218	条件品	2026010822001WTL	8011	H18	0.03	440	486.0	针孔			
219	条件品	2026012432003WTL	8011	0	0.03	440	230.0	黑油			
220	条件品	2026012112004WTL	8011	H18	0.03	445	678.0	黑油			
221	条件品	2026012342007WTL	8011	H18	0.03	445	657.4	黑油			
222	条件品	2026012342004WTL	8011	0	0.03	465	480.4	针孔			
223	条件品	2026011722012WTL	8011	H18	0.03	510	555.0	针孔			
224	条件品	2026012342002WTL	8011	H18	0.03	515	508.4	黑油			
225	条件品	2026012342006WTL	8011	H18	0.03	560	933.4	黑油			
226	条件品	2026011322003WTL	8011	0	0.03	570	624.0	密集黑油			
227	条件品	2026011922001WTL	8011	0	0.03	570	619.0	黑油			
228	条件品	2026011922002WTL	8011	0	0.03	570	299.0	黑油			
229	条件品	2026010532005WTL	1145	0	0.03	726	1477.6	黑油			
230	条件品	2026010642004WTL	1145	H18	0.03	726	362.6	黑油			
231	条件品	2026011822001WTL	8011	H18	0.03	780	849.0	油斑			
232	条件品	2026010542006WTL	8021	0	0.035	615	427.6	太阳纹			
233	条件品	2026012542009WTL	8021	H18	0.035	650	850.8	黑油			
234	条件品	2026012142002WTL	8021	0	0.035	815	475.4	黑油			
235	条件品	2026012212001WTL	8021	0	0.035	815	480.4	边部压坑			
236	条件品	2026012212002WTL	8021	0	0.035	815	239.6	黑油			
237	条件品	2025112032003WTL	8021	H18	0.04	620	1399.6	黑油，压坑			
238	条件品	2026010632001WTL	8021	H18	0.04	620	560.2	黑油，油斑			
239	条件品	2026010522001WTL	8021	0	0.04	655	295.0	划伤			

240	条件品	2026012512010WTL	8021	H18	0.04	655	596.0	划伤		
241	条件品	2026012522005WTL	8021	H18	0.04	655	1781.6	黑油		
242	条件品	2026012522006WTL	8021	H18	0.04	655	591.0	黑油油斑		
243	条件品	2025112732001ZJ	8021	0	0.04	815	542.0	硌伤		
244	条件品	2026011542003WTL	8021	0	0.04	815	550.8	孔洞，黑油		
245	条件品	2026011722008WTL	8021	0	0.04	815	548.4	黑油		
246	条件品	2026011722011WTL	8021	0	0.04	815	543.0	密集压坑		
247	条件品	2026011842003WTL	8021	0	0.04	815	545.2	边部划伤		
248	条件品	2026012112003WTL	8021	0	0.04	815	274.2	密集孔洞		
249	条件品	2026012212013WTL	8021	0	0.04	815	543.4	油印		
250	条件品	2026012242001WTL	8021	0	0.04	815	541.0	针孔		
251	条件品	2026012342003WTL	8021	0	0.04	815	1627.2	黑油		
252	条件品	2025112012001WTL	8021	H18	0.04	820	1903.8	黑油		
253	条件品	2025112012003WTL	8021	H18	0.04	820	2504.2	黑油压坑		
254	条件品	2025112022004WTL	8021	H18	0.04	820	1524.0	黑油		
255	条件品	2025122842004WTL	8021	H18	0.04	820	2214.8	黑油		
256	条件品	2026012512009WTL	8021	H18	0.04	820	2355.4	密集压坑		
257	条件品	2026012522004WTL	8021	H18	0.04	820	2233.0	黑油		
258	条件品	2026012542007WTL	8021	H18	0.04	820	2220.4	黑油		
259	条件品	2026012542008WTL	8021	H18	0.04	820	2361.8	油斑		
260	条件品	2025091021015	8021	0	0.04	825	745.0	黑线		
261	条件品	2025091021017	8021	0	0.04	825	744.0	黑线		
262	条件品	2025091021022	8021	0	0.04	825	745.0	黑线		
263	条件品	2025091311033	8021	0	0.04	825	749.0	黑线		
264	条件品	2025112012002WTL	8021	H18	0.04	830	965.4	来料异物压入		
265	条件品	2026011242002WTL	8021	H18	0.04	875	802.4	异物压入		
266	条件品	2026011332003WTL	8021	0	0.04	875	1190.0	黑油		
267	条件品	2025122842003WTL	8021	H18	0.04	875	1187.2	黑油		
268	条件品	2026010532002WTL	8021	H18	0.04	875	399.6	印痕		
269	条件品	2026012332003WTL	8021	H18	0.04	875	398.4	针孔超标		
270	条件品	2025112022001WTL	8021	H18	0.045	675	2049.0	黑油		

271	条件品	2025112012004WTL	8021	H18	0.045	765	2443.8	黑油			
272	条件品	2025112032002WTL	8021	H18	0.045	765	2433.6	油斑			
273	条件品	2026011632003WTL	8021	H18	0.045	765	780.4	针孔，孔洞			
274	条件品	2025112022003WTL	8021	H18	0.045	820	2529.0	肋松			
275	条件品	2025112032001WTL	8021	H18	0.045	820	2528.8	黑油			
276	条件品	2026011212003WTL	8021	H18	0.045	820	2101.2	黑油			
277	条件品	2026011512003WTL	8021	H18	0.045	820	422.2	黑油			
278	条件品	2026010932003WTL	8021	0	0.045	1000	521.2	压坑			
279	条件品	2026010932004WTL	8021	0	0.045	1000	521.4	针孔超标			
280	条件品	2026012122002WTL	8021	0	0.045	1000	519.0	带油严重			
281	条件品	2025121832004WTL	8021	0	0.05	310	658.0	黑油改制			
282	条件品	2026012112001WTL	8021	0	0.05	530	148.8	超厚			
283	条件品	2026012422002WTL	8021	0	0.05	530	572.0	料尾米数不足			
284	条件品	2026011442006WTL	8021	0	0.05	610	288.0	长度不足			
285	条件品	2026012422001WTL	8021	0	0.05	610	329.0	料尾米数不足			
286	条件品	2026011022001WTL	8021	0	0.05	640	357.0	压坑			
287	条件品	2026011442005WTL	8021	0	0.05	690	326.2	长度不足			
288	条件品	2026011732001WTL	8021	0	0.05	710	199.8	大黑油			
289	条件品	2026011642001WTL	8021	0	0.05	852	479.0	黑油			
290	条件品	2026011642002WTL	8021	0	0.05	852	1199.4	异物压入			
291	条件品	2026011512001WTL	8021	0	0.05	986	255.2	划伤			
292	条件品	2026010922001WTL	8011	0	0.05	1052	293.0	超厚			
293	条件品	2025090342001KY	8021	0	0.053	820	492.4	带油			
294	条件品	2025112022002WTL	8021	H18	0.055	815	623.0	肋松			
295	条件品	2026011412001WTL	8021	0	0.055	855	655.8	针孔			
296	条件品	2026011412002WTL	8021	0	0.055	855	329.0	针孔			
297	条件品	2026011422001WTL	8021	0	0.055	855	649.0	辊印			
298	条件品	2026011422002WTL	8021	0	0.055	855	648.0	辊印			
299	条件品	2026011422003WTL	8021	0	0.055	855	324.0	辊印			
300	条件品	2026012232001WTL	8021	0	0.055	855	326.8	划伤			
301	条件品	2026011012001WTL	8021	0	0.055	925	715.2	黑油			

302	条件品	2026011012002WTL	8021	0	0.055	925	357.8	黑油			
303	条件品	2026011722001WTL	8021	0	0.055	945	360.0	长黑油			
304	条件品	2026011722002WTL	8021	0	0.055	945	720.0	长黑油			
305	条件品	2026011722003WTL	8021	0	0.055	945	722.0	长黑油			
306	条件品	2026011722004WTL	8021	0	0.055	945	719.0	长黑油			
307	条件品	2026011722005WTL	8021	0	0.055	945	720.0	长黑油			
308	条件品	2026011722006WTL	8021	0	0.055	945	720.0	长黑油			
309	条件品	2026011912005WTL	8021	0	0.055	955	366.4	划伤			
310	条件品	2026011542004WTL	8021	0	0.055	975	747.2	黑油			
311	条件品	2026011612011WTL	8021	0	0.055	975	746.8	针孔孔洞			
312	条件品	2026011642003WTL	8021	0	0.055	975	747.6	来料针孔多			
313	条件品	2025103142001WTL	8021	0	0.06	400	802.4	黑油			
314	条件品	2026012032004WTL	8021	0	0.06	530	179.0	板型不良，带油			
315	条件品	2026012342005WTL	8021	0	0.06	530	535.4	板型不良，带油			
316	条件品	2026012032003WTL	8021	0	0.06	610	412.6	黑油			
317	条件品	2026012512003WTL	8021	0	0.06	610	624.8	划伤			
318	条件品	2026012542003WTL	8021	0	0.06	610	1232.8	板型不良			
319	条件品	2026012332002WTL	8021	0	0.06	740	251.6	黑油			
320	条件品	2026012512004WTL	8021	0	0.06	740	502.6	大黑油			
321	条件品	2026012542004WTL	8021	0	0.06	740	502.6	暗面带油			
322	条件品	2026012542005WTL	8021	0	0.06	740	1505.6	暗面带油			
323	条件品	2026010532004WTL	8021	0	0.06	780	1050.4	长黑油			

购买单位(盖章)：

附件 2:

销售合同

合同编号:

本协议由双方于【 年 月 日】在【 】签署。

甲 方（买方）：【 】
住 所：【 】
法定代表人：【 】

乙 方（卖方）：【 】
住 所：【 】
法定代表人：【 】

依照《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经甲乙双方友好协商，就甲方向乙方购买产品事宜，签订本合同并共同遵守。

第一条 标的物

1.1 标的物的名称、数量、规格型号及价格如下。

序号	标的物名称	规格型号（mm）	合金状态	数量（吨）	一口价单价（元/吨）	总价（元）	执行标准/技术要求
1	铝箔					一口价单价*数量	下见备注
合计							
备注：单价含税含运费。除打不开卷、氧化外不处理其他质量问题							

- 1.1.1 增值税税率按【13%】计算。
- 1.1.2 标的物特殊备注【无】。
- 1.2 标的物价格：
 - 1.2.1 标的物价格确定方式：
乙方向甲方出售的标的物价格按照以下方式确定：一口价。
此单价已包含履行本合同所发生的等一切费用。
 - 1.2.2 铝锭基价按【1.2.2.6】执行：
 - 1.2.2.1 一口价（含点价）。

- 1.2.2.2 订单月当月 (M) 当月均价 (M-1) 月 26 日至 (M) 月 25 日每日均价的算术平均价。
- 1.2.2.3 约定交货月 (M) 上月月均价 (M-2) 月 26 日至 (M-1) 月 25 日每日均价的算术平均价。
- 1.2.2.4 约定交货月 (M) 上月 (M-1) 上海有色网每日结算价的算术平均价。
- 1.2.2.5 约定交货月 (M) 当月月均价 (M-1) 月 26 日至 (M) 月 25 日每日均价的算术平均价。
- 1.2.2.6 发货日前 15 个交易日 (不含发货当日) 上海有色网 (SMM A00) 每日结算价的平均价。
- 1.2.2.7 发货日前 30 个交易日 (不含发货当日) 上海有色网 (SMM A00) 每日结算价的平均价。

1.2.3 加工费:

- 1.2.3.1 含税加工费=无税加工费*(1+增值税税率)。
- 1.2.3.2 如增值税税率发生变化, 可按新税率计算含税加工费, 铝锭基价和不含税加工费不变。
- 1.2.3.3 加工费中含包装费用。

第二条 标的物的数量及计量

2.1 标的物数量: 双方确认按照【2.1.2】方式执行。

2.1.1 年度销售合同: 甲方自签订之日起至【/】年【/】月【/】日止, 向乙方购买符合本合同第一条约定的标的物, 数量据订单量核算, 总价值据实际发货核算。甲方需在月度保证均衡下发订单。

2.1.2 单次销售合同: 甲方一次性向乙方购买符合本合同第一条约定的标的物共计【 】吨, 总价值约【 】元, 该价值为暂估价值, 实际以甲乙双方确认的供应数量进行结算。

2.2 溢短装数量: 【±10%】, 交货数量在溢短装范围内视为交货符合合同约定。

2.3 产品计量: 以乙方计量数为准, 甲方有权复磅, 合理磅差在千分之三范围之内有效, 如果磅差不超过合理磅差, 交货数量以乙方过磅重量为准; 如果超过合理磅差, 甲方应当立即通知乙方由双方共同商定。对检斤计量有异议的, 甲方同意【由乙方选择相关政府主管部门或有资质的第三方】对乙方计量装置进行校验, 双方同意根据校验结果对当批产品进行调整确认。校验费用由提出异议的一方预付, 最终由双方根据各自责任大小按比例分担。

第三条 标的物交付时间、地点及方式

3.1 标的物交付时间: 交付时间按【3.1.2】执行。

3.1.1 标的物交付时间按订单交货期执行。

3.1.2 乙方应当于【2026】年【1】月【30】日前按本合同约定向甲方交付标的物。如甲方延期付款, 则乙方交货日期相应后延。

3.1.3 如乙方不能够按要求交付须及时通知甲方。

3.2 标的物交付地点及方式: 双方约定按以下第【3.2.1】种方式执行。

3.2.1 乙方将标的物安全运抵【甲方指定的交货地点】交付甲方或甲方指定的收货人。

乙方按照约定将货物运送至甲方指定地点并交付给甲方或甲方指定代理人(承运人)并由甲方或甲方指定代理人(承运人)在货物交付凭证上签字或盖章收货后, 视为货物交付完成, 货物毁损、灭失等风险及货物所有权从货物交付完成时即从乙方转移至甲方。

3.2.2 甲方或甲方指定的收货人到【乙方仓库】提货。

甲方或甲方指定代理人(承运人)在货物交接单(发/提货单)、仓单或押运单等货物交付凭证上签字或盖章收货后, 视为货物交付完成, 货物毁损、灭失等风险及货物所有权从货物交付完成时即从乙方转移至甲方。

3.2.3 其他交货方式: 【/】。

3.3 标的物在交付甲方前的运输、装卸费等费用及标的物损毁、灭失风险由乙方承担; 标的物交付甲方后的运输、装卸费等费用及标的物损毁、灭失风险由甲方承担。因甲方的原因致使标的物未按照约定的期限交付的, 甲方应当自违反约定时起承担标的物损毁、灭失的风险。

第四条 合同价款的支付方式

4.1 付款方式: 承兑/现汇支付。

4.2 付款期限: 款到发货

4.3 甲方银行账户:

户名:

开户行:

账户:

税号:

4.4 乙方电子承兑/现汇银行账户:

户名:

开户行:

账户:

税号:

第五条 标的物包装及质量标准

5.1 标的物的包装方式和要求: 本合同项下标的物包装按国家标准, 适合内陆运输的方式牢固包扎或捆扎。包装方式按下列第【5.1.1】项执行。

5.1.1 常规包装。

5.1.2 特殊包装要求: 【/】, 包装费用为【/】。

5.2 产品质量验收标准: 【第一条约定内容或双方签订的技术协议(如有)】。

第六条 标的物验收及异议处理方式

除打不开卷、氧化外不处理其他质量问题。

第七条 廉政合同

双方应当签订《廉政合同》作为本合同附件和不可分割的部分, 与本合同具有同等法律效力, 若其中一方违背《廉政合同》约定条款内容, 另一方有权终止本合同。

第八条 保密条款

8.1 任何一方因本合同的洽谈、缔约以及履行过程中而获得或知悉的对方任何无法自公开渠道获得的资料和信息(包括但不限于商业秘密、计划、运营活动、财务信息、技术信息、经营信息及其他商业秘密)均视为保密内容, 信息接收方应当承担保密义务。信息接收方未经信息披露方书面同意, 不可将保密内容以任何方式透露给第三方或用于本合同以外其他事项, 但法律、法规另有规定或双方另有约定除外。

8.2 本条款不因合同的不生效、合同的无效或者部分无效、合同的终止或者部分终止而失去约束力。

8.3 任何一方违反本项约定, 对另一方造成损失或不利影响的, 违反本保密约定的一方应当向守约方承担本合同总金额【70】%的违约金, 违约金不足以弥补守约方损失的, 守约方有权就不足部分要求违约方继续承担赔偿责任。

第九条 不可抗力及免责条款

9.1 不可抗力指签署本协议时各方不能预见、不能避免、不能克服且导致本协议全部或者部分不能履行或者不能按时履行的客观情况, 包括但不限于政府行为、自然灾害、火灾、爆炸、台风、洪水、地震、海啸、雷电或战争。任何信用、资本或资金短缺不应当视为本协议项下的不可抗力事件范围。

9.2 因遭受不可抗力事件导致不能履行或不能完全履行协议的一方应当立即用最快捷方式通知其他方该事件的性质、发生日期、预计持续时间等有关全部细节, 以及该事件阻碍通知方履行其于本协议项下义务的程度。若遭受不可抗力事件的一方怠于履行通知义务的, 由此而导致的损失由该方承担。

9.3 遭受不可抗力事件的一方应当自不可抗力事件发生之日起十日内向其他方提供不可抗力事件发生的证明, 如其不能提供该等证明, 其他方可根据本协议的规定要求其承担违约责任。

9.4 由于不可抗力的原因导致不能履行或不能完全履行协议的, 经各方协商, 允许延期履行、部分履行或者不履行协议, 并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

9.5 如不可抗力事件延续至30日以上时, 各方应当通过友好协商尽快解决是否继续履行协议的问题。

9.6 免责条款: 一方因发生事故, 如不可抗力、重大生产事故、政府政策因素、区域停水、电、气, 导致本合同项下产品(或加工)停产或减产的, 应于发生事故起24小时内将事故情况通知对方, 通知中应该载明可能影响产品交提货的情况、是否中止(减少)合同履行、中止(减少)交提货产品数量及中止(减少)期限。发生事故的一方应于事故原因查明后将相应事故证明文件在五日内提供给对方。双方对重大生产事故认定有异议的, 可以委托独立第三方提供咨询意见, 费用由发生事故的一方承担。在该事故发生之日起至生产恢复正常之日期间, 对于受事故影响而减少或中止履行的合同量, 发生事故的一方不承担相应的违约责任。

第十条 安全、环保、职业健康

10.1 甲乙双方在货物生产、运输、装卸、交付过程中, 应当严格遵守国家、地方有关安全、环保、职业健康的法律、法规和规章; 一方到对方指定

地点交货、提货时，一方及其委托的运输方、运输方驾驶员还应当遵守对方的安全、环保、职业健康管理制度和要求，接受对方在安全、环保、职业健康方面的监督和管理。

10.2 若因一方违反了上述规定，给对方或/及第三方造成人身伤害、财产损失的，一方应当就对方或/及第三方的全部损失承担赔偿责任。

第十一条 违约责任

11.1 甲方无正当理由未按合同约定支付价款的（支付时点认定以乙方实际收取款项时间为准），每逾期一日，按迟延支付金额的【3】%向乙方支付违约金。延期付款超过【30】日的，乙方有权解除本合同，甲方赔偿其违约给乙方造成的全部经济损失。

11.2 甲方无故拖延收货或拖延验收的，乙方全部损失均由甲方承担，并且每逾期一日，甲方应向乙方支付未收货或验收货物金额的万分之五的违约金。

11.3 本合同任何一方违约，若违约金未能弥补守约方损失的，违约方还应当承担守约方的全部经济损失（包括但不限于直接经济损失、诉讼费或仲裁费、公证费、律师费等）。

第十二条 合同的变更和解除

12.1 本合同履行期间，经协商一致，甲乙双方可以变更本合同的相关条款。

12.2 出现以下情形，甲乙双方可以解除本合同：

12.2.1 双方协商一致；

12.2.2 法律规定或者本合同约定的其他可以解除合同的情形。

第十三条 通知与送达

13.1 任何一方向其他方发出的全部通知、要求以及各方的文件往来及与本协议有关的通知和要求等，可采用当面送交、邮件、传真等书面方式发出。

13.2 双方通知地址如下：

甲方：【 】

联系人：【 】

电话：【 】

联系地址：【 】

乙方：【 】

联系人：【 】

电话：【 】

联系地址：【 】

13.3 上述通知地址的适用范围包括各方发生纠纷进入诉讼、仲裁程序时法律文书及其他相关文件的送达。

13.4 任何一方变更通知地址，应当自变更之日起3日内，以书面形式通知对方，否则，由未通知方承担由此而引起的相关责任。

13.5 因一方提供的通知地址不准确、通知地址变更后未依据程序及时告知对方、被送达方拒绝签收等原因导致通知、文书等无法实际接收的，邮寄送达的，以文书被退回之日视为送达之日；直接送达的，送达人当场在送达回执上记明情况之日为送达之日；电子邮件或传真方式送达的，以邮件、传真发出之日作为送达之日。

13.6 按照本条约定地址发出的文件，被送达方未反馈是否收悉且按照第13.5款的约定无法判断是否送达的，自文件发出之日第5日视为送达之日。

第十四条 保证与承诺

14.1 双方就本合同（特别是双方需要承担责任的条款）了解并知晓，并就相关条款的概念、内容、法律后果进行了充分沟通，双方对本合同所有条款内容的理解不存在任何异议。

14.2 双方均保证本合同项下所有资金往来全部由本合同所述账户结算，不得支付给个人或者业务人员，否则产生的责任自负。

14.3 双方保证将依据诚信、务实和负责的原则，尽双方的最大努力，密切配合，通力协作，促使本合同的顺利履行。签署及履行本合同并不违反双方各自与第三方签订的任何合同。

14.4 双方保证为依据中国法律成立并合法存续的企业，已获得了签署本合同的充分授权，有充分的权利和能力签署本合同及履行本合同项下的所有义务。

14.5 合同标题仅供参考，不得以任何方式影响本合同的诠释或解释；本合同中以日表述的时间期限均指公历日，币种未做特殊说明为人民币。本合

14.6 本合同签署之前双方之间的任何往来文件、声明、承诺、会议纪要、备忘录、意向书、协议或其他文件，如与本合同及其附件有冲突的，以本合同及其附件的规定为准。

15.1 凡因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，由甲乙双方协商解决。协商不成的，任何一方可依法向【乙方住所地】有管辖权的人民法院起诉。

16.1 本合同未尽事宜由双方协商解决或签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同不一致的以补充协议为准。任何有关本合同补充、变更、解除、终止的文书，只有双方法定代表人或授权委托人签字并加盖公司公章或合同专用章后方具有效力。即一方工作人员的口头承诺必须经双方书面签章确认后方才有效，未经双方书面签章确认的，对双方不发生约束力。

上述文件互为补充和解释，如有不清或互相矛盾之处，以上面所列顺序在前者为准，如未约定合同签订过程中及签订后形成的相关合同附件效力前后顺序的，则以形成时间在后者为准。

上述文件互为补充和解释，如有不清或互相矛盾之处，以上面所列顺序在前者为准，如未约定合同签订过程中及签订后形成的相关合同附件效力前后顺序的，则以形成时间在后者为准。

17.2 本合同自甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖各自合同专用章或公章之日起生效。如双方以传真件形式签署, 传真件与原件具有同等法律效力。

年月 日

附件一：

《廉政合同》

1. 甲乙双方应当自觉严格遵守国家有关法律、法规和党风廉政建设等各项规定，严格杜绝违法违规行为的发生。在合同的订立、履行过程中廉洁自律，严格执行双方签订的合同文件。
2. 甲乙双方的业务活动除法律认定的商业秘密和合同另有约定外，必须坚持公开、公平、公正、诚信的原则，严禁损害国家、集体和对方的利益，不得违反法律、法规及公司有关规章制度。
3. 双方保证决不为获得交易机会或为达到交易目的而向对方的任何人员、关联方及其特定关系人进行任何贿赂以及提供、给付各种不正当利益或达成不正当利益的分成以及进行其他不正当行为。
4. 双方保证决不向对方的任何人员、关联方及其特定关系人索要或接受任何贿赂和各种不正当利益或达成不正当利益的分成，或者要求对方的任何人员、关联方及其特定关系人进行其他不正当行为。
5. 双方必须加强对本方工作人员的监督管理。
6. 一方发现对方人员在合同执行中有违反廉政规定和本协议约定的行为时，有及时提醒和督促对方纠正的权利和义务，有权向对方主管部门或纪检监察部门举报。
7. 甲乙双方有权对合同执行中保持廉洁的情况实行监督，定期或不定期检查双方履行本协议的情况。
8. 双方的监督举报渠道如下：
甲方：
举报电话：【 】
举报电子信箱：【/】
乙方：
举报电话：【 】
举报电子信箱：【 】
9. 【甲方】及其工作人员违反本条款规定的，【乙方】有权向【甲方】监督渠道或外部监督渠道进行投诉或举报，【甲方】应当按规定处理并向【乙方】反馈处理情况。
10. 双方纪检监察部门负责受理举报、投诉，监督、查处经济活动中的违规违纪违法行为。如发现有违反约定的行为，将严格追究违规违纪违法人员的责任，并给予相应处理；涉嫌违法犯罪的将移交司法机关处理。
11. 一方违反上述任何一条廉洁、诚信承诺，给另一方造成损失的，受损失方有权从另一方保证金或其他合同款项中扣除。
12. 一方违反上述任何一条廉洁、诚信承诺，给另一方工作人员造成名誉或精神伤害的，可采取民事诉讼、刑事诉讼等方式追究责任。