

中铝铝箔（云南）有限公司 4#、9#、10#铝
箔轧机压平辊修复项目
询价文件



采 购 人：中铝铝箔（云南）有限公司

日 期：2026 年 3 月 3 日

中铝铝箔(云南)有限公司 4#、9#、10#铝箔轧机压平辊修复 项目询价函

1.采购条件

1.1 项目名称:中铝铝箔(云南)有限公司 4#、9#、10#铝箔轧机压平辊修复

项目

1.2 采购人: 中铝铝箔(云南)有限公司

2.项目概况及采购范围

2.1 项目概况: 中铝铝箔(云南)有限公司 4#、9#、10#铝箔轧机为老旧设备, 压平辊在常年使用过程中支撑大臂、小臂、气缸、转轴、胶辊轴承座、连接机构磨损严重, 在生产过程中产品出现打折、错层、起股等情况, 经生产及维修人员现场跟踪发现原因为生产时压平辊抖动大, 无法正常压靠料卷导致不好控制, 拟修复磨损严重零部件达到平稳运行, 提高产品成品率。

2.2 采购范围: 修复 4#、9#、10#铝箔轧机压平辊三套

2.3 工期: 合同签订后 15 天内

2.4 项目地点: 云南省昆明市阳宗海风景名胜区七甸街道云南铝业股份有限公司内中铝铝箔(云南)有限公司铝箔厂现场内。

2.5 供货要求: 设备带料试车验收合格后交货。

2.6 最高限价: 25 万元

3.供应商资格要求

资质要求	供应商应在中华人民共和国境内注册, 具有独立法人资格和合法经营资格。提供营业执照扫描件。
财务要求	供应商应具有良好的财务状况, 没有处于被责令停业、财产被接管、破产或其它关、停、并、转等状态, 有足够的流动资金承担本项目

	的实施。(提供承诺书)
业绩要求	供应商 2025 年 1 月至今具有不少于 1 个类似业绩,以合同签署日期为准,提供合同关键页复印件。
信誉要求	1.供应商有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录,参加本次竞价前三年内,在经营活动中没有重大违法记录,未发生重大质量、环境、安全事故,并出具承诺书。 2.供应商在项目评审期间不存在被列为失信被执行人情形,具体认定以全国法院失信被执行人名单信息公布与查询网(http://zxgk.court.gov.cn/)和信用中国(https://www.creditchina.gov.cn/)网站检索结果为准。
其他要求	1.接受或不接受联合体参与谈判。 2.接受或不接受代理商参与谈判。

4.采购文件的获取

4.1 登陆中铝铝箔有限公司官网 (<https://zllb.chinalco.com.cn/>) 下载;

4.2 联系采购人获取。

5.响应文件的递交

5.1 响应文件递交截止时间:2026 年 3 月 10 日 10:00 (北京时间)。

5.2 响应文件递交方式:将响应文件扫描件以 PDF 格式加密后发送至邮箱:

zllbzbb@chinalco.com.cn

5.3 响应文件递交地点:云南省昆明市呈贡区云南铝业股份有限公司内。

5.4 逾期递交、未按照要求递交的响应文件,采购人将拒绝接收。

5.5 其他:

供应商应对响应文件的所有信息的真实性和准确性负责,并自行承担信息有误导致的一切后果。

6.评审时间和地点

6.1 评审时间：2026年3月11日10:00，如有变动，另行通知。

6.2 评审地点：中铝铝箔有限公司办公楼会议室，如有变动，另行通知。

7.评审方式

最低价法，评审小组对满足资质要求的响应文件，按照经评审的报价由低到高顺序推荐成交候选人。

8.监督部门

8.1 监督部门：办公室（党委办公室、法律合规部）

8.2 监督电话：0871-65944680

9.联系方式

采购人：中铝铝箔（云南）有限公司

响应文件接收联系人：张怡

联系电话：18487213827

技术联系人：王维聪

电 话：15887845896



修复要求

一、采购范围

4#、9#、10#铝箔轧机压平辊支撑大臂、小臂、气缸、转轴、胶辊轴承座、连接机构共三套。

二、修复方案

2.1 拆机清理与检测

2.1.1 拆机清理

拆除胶辊、轴承、压下机构、气缸

清洗、除油、除锈，磁粉/渗透探伤检查裂纹

2.1.2 检测项目

导轨面直线度、平行度、垂直度

轴承座安装面平面度

左右机架间距、对角线偏差

磨损较轻：电刷镀/激光熔覆恢复尺寸

磨损严重：直接更换原厂标准件

修复后保证转动顺畅、无卡滞、间隙均匀

2.2 机架焊接与校正

裂纹：开坡口→焊接→探伤→去应力

变形：液压校正+火焰校正结合

校正后精度：水平度 $\leq 0.02\text{mm/m}$

平行度 $\leq 0.03\text{mm/m}$

对角线偏差 $\leq 0.05\text{mm}$

2.3 精加工与配刮

大型龙门铣/磨加工基准面

轴承座定位面精磨，平面度 $\leq 0.01\text{mm}$

2.4 压平辊胶辊修复方案

2.4.1 胶辊检测

胶面硬度、厚度、脱层检测

辊颈尺寸、圆度、圆柱度、跳动检测

动平衡、精平衡检测

2.4.2 胶层去除与辊体处理

全自动脱胶机去除旧胶

辊体车削→喷砂→清洗→底涂粘接剂

探伤检查辊体是否疲劳裂纹

2.5 包胶工艺

胶料选择：

聚氨酯 PU 或高弹性丁腈橡胶 NBR，硬度 Shore A 85 - 95

工艺：

1.底胶涂刷

2.缠绕成型/注射成型

3.真空硫化

4.二次硫化（保证不开裂、不脱层）

2.6 辊颈修复

磨损 $\leq 0.5\text{mm}$ ：电刷镀/激光熔覆

磨损 $> 0.5\text{mm}$: 熔覆+精磨

恢复公差: g6/h7 配合, 表面粗糙度 $Ra \leq 0.8 \mu\text{m}$

2.7 精磨与抛光

外圆磨床精磨胶面

精度标准:

径向跳动 $\leq 0.005\text{mm}$

圆度 $\leq 0.003\text{mm}$

表面粗糙度 $Ra \leq 0.2 \mu\text{m}$

胶层厚度均匀误差 $\leq 0.05\text{mm}$

2.8 动平衡校正

高速压平辊必须做动平衡

平衡等级 G2.5, 消除震动、铝箔振纹

三、总装与调试

3.1 机架清洁、防锈、定位安装

3.2 胶辊、轴承、密封件装配

3.3 调整左右高度一致, 平行度 $\leq 0.01\text{mm/m}$

3.4 压下机构、锁紧机构调试

3.5 空载试车: 运行平稳、无窜动、无异常噪音

3.6 带料试车: 铝箔无皱、无划痕、无错层、无起股

四、验收及质保

4.1 机架验收:

无裂纹、无变形、无焊接缺陷

导轨面、安装面精度达到新机图纸要求

滑动顺畅、间隙合格、锁紧可靠

4.2 胶辊验收:

胶层无气泡、无脱层、无疤痕

硬度偏差 $\leq \pm 3$ Shore A

径向跳动 ≤ 0.005 mm

4.3 动平衡合格:

提供检测报告+探伤报告+动平衡报告

经生产及维修人员一致确认后方能验收。

4.4 质保: 安装使用日起 12 个月, 在质保期内出现裂纹、变形、胶辊出现气泡、

脱层等情况无条件进行修复并 2 小时内到达现场出具修复方案;

中铝铝箔（云南）有限公司 4#、9#、10# 铝箔轧机压平辊修复合同

合同编号：【键入内容】

本合同由双方于【键入签署日期】在【键入合同签订地】签署。

甲方（委托方）：【键入内容】

住所：【键入内容】

法定代表人：【键入内容】

乙方（受托方）：【键入内容】

住所：【键入内容】

法定代表人：【键入内容】

甲方委托乙方对甲方的设备（以下简称“设备”）进行维修，乙方具备维修该设备的资质和能力并且同意接受该项委托，为明确甲乙双方权利义务，特签订本合同。

第一条 设备情况（根据实际情况编写）

1.1 设备名称及数量【键入内容】。

1.2 设备型号：【键入内容】。

1.3 设备用途：【键入内容】。

1.4 设备故障描述：【键入内容】。

1.5 设备制造商：【键入内容】。

第二条 维修内容和要求

2.1 乙方同意按照以下要求和维修内容对设备进行维修：【键入内容】。

2.2 维修后设备应当达到的技术标准：【键入内容】。

第三条 维修方式

3.1 维修地点：【键入内容】。

3.2 甲方于【键入内容】年【键入内容】月【键入内容】日将待修设备交给乙方或乙方授权代表或乙方委托的承运人并向甲方出具接收证明，乙方负责把待修设备运抵维修地点（如为异地维修）。设备维修完毕后，由乙方将维修后的设备运抵验收地点提请甲方验收，运费由【键入内容】承担。甲方验收合格并签署设备接收单（或类似接收维修后设备的证明）后，视为合格交付。

3.3 维修工期为【键入内容】天，自甲方将设备交付乙方之日起开始计算至验收合格之日。维修期包含设备往返交付地（或验收地）的运输期限、设备维修期限。

3.4 包装要求及包装费用负担：【键入内容】。

3.5 乙方为甲方提供的更换配件必须保证为原装配件。如不能提供原装配件，乙方应当在征得甲方书面同意方可更换。

3.6 配件到达现场后，甲方应当及时进行验收。双方应当共同对配件的数量、型号规格等是否与合同约定相符等进行验收，并由双方签字确认。若乙方所供配件不符合约定，甲方有权拒收并要求乙方在【键入内容】日内予以更换。若乙方未能在【键入内容】日内更换符合约定的设备配件，视为乙方不能维修，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的一切损失。

3.7 乙方应当派出足够的、技术熟练且具有相应资质的技术人员负责设备安装调试过程中的一切工作。

第四条 设备验收与交付

4.1 乙方在设备维修调试后应当及时通知甲方进行验收。甲方应当在收到乙方维修调试验收申请后【键入内容】日内组织力量进行验收。

4.2 验收地点：【键入内容】。

4.3 验收标准：【键入内容】。

4.4 验收方式及异议：【键入内容】。

4.5 设备维修期间造成设备损坏的，由乙方承担全部赔偿责任。

第五条 维修费用及支付

5.1 支付方式：以电汇或银行承兑方式支付。

5.2 当设备修复完成并经甲方验收合格后甲方支付合同总价的百分之九十（90%）验收款

5.2 留取维修费用总额的【10】%作为质量保证金，在保修期届满之日起【30】个工作日内，在扣除保修期内的维修费后甲方一次性支付给乙方（不计利息）。

5.3 甲方在按本合同约定向乙方支付维修费用前，乙方应当先开具相应金额的增值税【（普通/专用）】发票给甲方，税率为【键入数字】%。

甲方的开票信息如下：

名称：【键入内容】

纳税人识别号：【键入内容】

地址：【键入内容】

电话：【键入内容】

开户行：【键入内容】

账号：【键入内容】

第六条 质量保证和培训

维修后设备应当达到验收标准。设备验收合格的，乙方自验收合格之日起对设备维修部分保修【键入内容】月。质保期内，乙方承诺当设备质量出现问题时，乙方工作人员在接到甲方通知后（包括但不限于电话、电子邮件、信函等方式）【键入内容】小时内赶到现场进行免费维修、调试或更换。若乙方违反上述约定，甲方有权请第三方对设备进行维修，维修费用从质量保证金中扣除，不足扣除时，甲方有权另行追偿。乙方在维修调试过程中，应当按甲方要求，对甲方的

相关人员进行培训,确保甲方使用人员能够熟练的进行操作及排除简单故障。

第七条 安全要求

7.1 如维修或安装调试地点在甲方公司内,则乙方应当遵守甲方的各种安全管理规定,乙方应当对其工作人员进行安全教育并要求其工作人员按照甲方安全规定【包括但不限于《承包商安全管理标准化体系规范(试行)》(中国铝业集团有限公司企业标准 CHINALCO-CS-01-2022)】执行。乙方人员在甲方单位提供的维修服务场所开展工作的期间,应当遵守甲方的出入检查制度、现场管理制度等规章制度。具体见附件所述。

7.2 乙方对受托的合同项目的安全性负责,包括人员、设备、施工质量等,是受托的合同项目的安全责任人。乙方对施工或作业期间的人员、设备的一切安全事故负责。

7.3 因乙方人员造成甲方财产损失或甲方人员及第三方人身损害的,由乙方承担一切赔偿责任,甲方有权解除本合同,并要求乙方赔偿全部损失。

7.4 乙方对于维修所产生的垃圾、废品等材料,应当按照国家或当地政府的有关规定妥善处置,以免造成环境污染或其他损害,否则产生的责任由乙方承担。

7.5 合同履行期间,如果乙方出现拒不履行合同约定安全条款,或对甲方检查中发现安全违章行为拒不整改,甲方有权立即终止合同,乙方必须无条件执行本条款约定。同时,乙方承担本合同总价款10%的违约金,甲方有权先从乙方的任何工程款或货款或服务费中扣除,不足部分由乙方补足。

7.6 在本合同履行过程中,如果乙方发生安全生产工亡事故,甲方有权立即终止合同,乙方必须无条件执行本条款约定,同时乙方应向甲方支付【键入内容】%合同价款或【键入内容】元人民币的违约

金，如果前述违约金不足以支付给甲方造成的全部直接损失的，乙方还应就不足部分对甲方予以赔偿。

第八条 甲方权利义务

8.1 甲方按照乙方的指示操作设备，并在委托乙方维修前将设备存在的任何不正常情况和实际状况预先告知乙方。

8.2 如维修或安装调试地点在甲方公司内，甲方应当根据设备维修的需要和乙方人员的要求，采取安全防范措施，并尽力配合乙方的维修工作。

8.3 如维修或安装调试地点在甲方公司内，甲方应当按照法律规定和双方约定提供安全、健康的工作环境。

8.4 根据现场实际需要，检查乙方人员工作情况。对乙方的资质、人员在岗及运行维护、必需工器具的配备及使用、各项管理制度及执行情况等进行抽查。

第九条 乙方权利义务

9.1 乙方有权要求甲方按照本合同的约定，及时足额地支付维修服务费用。

9.2 对于因乙方人员的过错或乙方提供的零配件质量问题所引起的设备故障及损害，乙方应当负责免费维修，造成损失的由乙方赔偿。

9.3 未经甲方书面同意，乙方不得将合同项下全部或部分内容转包或分包给第三人。

9.4 乙方向甲方提供营业执照和资质证书、法定代表人身份证复印件、授权委托书等相关证明文件。如需要，提供运行维护人员的电工进网作业许可证(高压类)和特殊工种作业操作证等，在甲方留存相关的复印件备案。

9.5 乙方人员素质配置及稳定性、设备及工器具配备符合《承包商安全管理标准化体系规范(试行)》(中国铝业集团有限公司企业标

准 CHINALCO -CS-01-2022) 的要求。

第十条 违约责任

10.1 乙方必须在维修工期内完成设备的维修工作。如乙方无法在规定时间内完成修理安装工作,每超过维修工期【键入内容】天的,扣除维修费用的【键入内容】%作为违约金。超过【键入内容】天不能交付甲方验收通过的,甲方有权单方解除合同,扣除维修费用的【键入内容】%作为违约金。

10.2 如维修后设备无法达到合同约定的验收标准的,在甲方对于工件可接受的情况下,每存在一个不符合项扣除【键入内容】%的维修费作为违约金;不符合项超过【键入内容】项的,按维修不合格处理,甲方有权拒付所有维修费用。造成设备损坏的,由乙方承担赔偿责任;维修费已经支付的,乙方应当退回;同时无条件退回原设备与测试工件。

10.3 甲方迟延付款的,按应付款项金额一年期贷款市场报价利率承担违约金。

第十一条 合同的变更和解除

11.1 本合同履行期间,发生特殊情况时,任何一方需变更本合同的,变更一方应当及时书面通知对方,征得对方同意后签订书面变更协议,该协议将成为本合同不可分割的部分。未经双方签署书面文件,任何一方无权变更本合同,否则,由此造成对方的经济损失,由责任方承担。

11.2 有下列情形下之一的,可解除合同:

- (1) 双方协商一致解除本合同;
- (2) 一方根据合同约定单方解除本合同;
- (3) 一方未及时、全面、正确履行合同约定之义务的,经另一方书面催告后【键入内容】日内仍不纠正或未能整改到位的,另一方有权单方解除合同;

(4) 因不可抗力致使本合同无法履行；

(5) 乙方出现一般及以上设备设施事故、C类及以上质量事件、一般及以上突发环境事件、防疫不力事件的；存在拖欠农民工、员工工资行为的；提供虚假材料和信息，骗取承揽业务的；存在恶意诉讼等扰乱业务外包市场秩序行为的；存在群体事件等影响项目单位正常生产经营行为的；出现违反国家相关法律、法规、强制性标准及中铝集团内有关规章制度行为的，甲方有权立即解除合同；

(6) 法律、法规规定及本合同约定的其他情形。

11.3 甲方要求解除合同的通知发出之日即发生法律效力。合同的解除并不解除合同规定的乙方应当承担的其他合同义务。合同解除后，不影响双方在合同中约定的结算、清理和保密条款的效力。

11.4 合同解除的，尚未履行部分终止履行，已经履行部分，合同解除后乙方在【键入内容】个月内将已收取的甲方的款项全额返还甲方，并由乙方承担由此给甲方造成的一切损失。

第十二条 保密

12.1 本合同一方因本合同的洽谈、缔约以及履行过程中而获得或知悉的对方任何无法自公开渠道获得的资料和信息（包括商业秘密、计划、运营活动、财务信息、技术信息、经营信息及其他商业秘密）均视为保密内容，信息接收方应当承担保密义务。信息接收方未经信息披露方书面同意，不可将保密内容以任何方式透露给第三方或用于本合同以外其他事项，但法律、法规另有规定或双方另有约定除外。保密期限为【键入内容】年。

12.2 本条款不因合同的未生效、合同的无效或者部分无效、合同的终止或者部分终止而失去约束力。

第十三条 不可抗力

13.1 发生不可抗力事件导致不能履行或者不能完全履行本合同的，根据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任。遭遇不可抗力的

一方必须及时通知另一方该事件的性质、发生日期、预计持续时间等相关细节，以及该事件阻碍通知方履行其于本合同项下义务的程度，以避免另一方扩大损失。如遭受不可抗力事件的一方怠于履行通知义务的，由此而导致的损失由该方承担。

13.2 不可抗力事件发生【键入数字】日内，具备条件的，双方应根据实际情况协商确定延期履行、部分履行或不履行本合同。

第十四条 通知

14.1 任何一方向其他方发出的全部通知、要求以及各方的文件往来和与本合同有关的通知和要求等，可采用当面送交、邮件、传真等书面方式发出。以上方式无法送达的，方可采取公告送达的方式。

14.2 双方通知地址如下：

甲方：【键入内容】

联系人：【键入内容】

电话：【键入内容】

邮箱：【键入内容】

传真：【键入内容】

联系地址：【键入内容】

乙方：【键入内容】

联系人：【键入内容】

电话：【键入内容】

邮箱：【键入内容】

传真：【键入内容】

联系地址：【键入内容】

14.3 上述通知地址的适用范围包括各方发生纠纷进入诉讼、仲裁程序时法律文书及其他相关文件的送达。

14.4 任何一方变更通知地址，应当自变更之日起 3 日内，以书面形式通知对方，否则，由未通知方承担由此而引起的相关责任。

14.5 因一方提供的通知地址不准确、通知地址变更后未依据程序及时告知对方、被送达方拒绝签收等原因导致通知、文书等无法实际接收的，邮寄送达的，以文书被退回之日视为送达之日；直接送达的，送达人当场在送达回执上记明情况之日为送达之日；电子邮件或传真方式送达的，以邮件、传真发出之日作为送达之日。

14.6 按照本条约定地址发出的文件，被送达方未反馈是否收悉且按照第 14.5 款的约定无法判断是否送达的，自文件发出之日第 5 日视为送达之日。

第十五条 争议解决

15.1 凡因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，由甲乙双方协商解决。协商不成的，应当按照以下第【键入数字】种方式解决：

(1) 任何一方可依法向【键入管辖法院，建议为我方所在地】有管辖权的人民法院起诉；

(2) 凡因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，均应提交至【按照中铝法字【2022】101 号文要求进行选择】仲裁，仲裁地在【按照中铝法字【2022】101 号文要求进行选择】，按照申请仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁。仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。

15.2 因处理争议而产生的诉讼费或仲裁费、保全费、保全保险费、公告费、律师代理费、差旅费等为主张权利而产生的全部费用，由违败诉方承担。

第十六条 其他约定

【键入其他约定，如没有请删除此条，请勿留白。】

第十七条 附则

17.1 合同未尽事宜双方可协商签订补充合同，补充合同和本合同具有同等的法律效力。

17.2 合同附件《安全环保协议》【如需】是本合同组成部分，与

本合同有同等法律效力。

17.3 本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章或合同专用章之日起生效。

17.4 本合同一式【键入内容】份，甲乙双方各执【键入内容】份，具有同等法律效力。

（以下无正文）

(本页无正文，为【键入合同编号】《设备维修合同》之签字盖章页)

甲方 (盖章): 【 键入内容 】

法定代表人或授权代表 (签字):

年 月 日

乙方 (盖章): 【 键入内容 】

法定代表人或授权代表 (签字):

年 月 日

附件：廉政条款

1.甲乙双方应当自觉严格遵守国家有关法律、法规和党风廉政建设等各项规定，严格杜绝违法违规行为的发生。在合同的订立、履行过程中廉洁自律，严格执行双方签订的合同文件。

2.甲乙双方的业务活动除法律认定的商业秘密和合同另有约定外，必须坚持公开、公平、公正、诚信的原则，严禁损害国家、集体和对方的利益，不得违反法律、法规及公司有关规章制度。

3.双方保证决不为获得交易机会或为达到交易目的而向对方的任何人员、关联方及其特定关系人进行任何贿赂以及提供、给付各种不正当利益或达成不正当利益的分成以及进行其他不正当行为。

4.双方保证决不向对方的任何人员、关联方及其特定关系人索要或接受任何贿赂和各种不正当利益或达成不正当利益的分成，或者要求对方的任何人员、关联方及其特定关系人进行其他不正当行为。

5.双方必须加强对本方工作人员的监督管理。

6.一方发现对方人员在合同执行中有违反廉政规定和本协议约定的行为时，有及时提醒和督促对方纠正的权利和义务，有权向对方主管部门或纪检监察部门举报。

7.甲乙双方有权对合同执行中保持廉洁的情况实行监督，定期或不定期检查双方履行本协议的情况。

8.双方的监督举报渠道如下：

甲方：中铝铝箔有限公司浩鑫厂

举报电话：

举报电子信箱：

乙方：

举报电话：

9.【乙方】及其工作人员违反本条款规定的，【甲方】有权向【乙方】监督渠道或外部监督渠道进行投诉或举报，【乙方】应当按规定处理并向【甲方】反馈处理情况。

10.双方纪检监察部门负责受理举报、投诉，监督、查处经济活动中的违规违纪违法行为。如发现有违反约定的行为，将严格追究违规违纪违法人员的责任，并给予相应处理；涉嫌违法犯罪的将移交司法机关处理。

11.一方违反上述任何一条廉洁、诚信承诺，给另一方造成损失的，受损失方有权从另一方保证金或其他合同款项中扣除。

12.一方违反上述任何一条廉洁、诚信承诺，给另一方工作人员造成名誉或精神伤害的，可采取民事诉讼、刑事诉讼等方式追究责任。

中铝铝箔（云南）有限公司 4#、9#、10#

铝箔轧机压平辊修复项目

响 应 文 件

供应商：_____（盖单位章）

_____年_____月_____日

一、授权委托书

(适用于有委托代理人的情况)

本人_____ (姓名)系_____ (供应商名称)的法定代表人(单位负责人),
现委托_____ (姓名)为我方代理人。代理人根据授权,以我方名义签署、澄
清、说明、补正、递交、撤回、修改_____ (项目名称)响应文件、
签订合同和处理有关事宜,其法律后果由我方承担。

委托期限:自本委托书签署之日起至本项目签订采购合同之日止。

代理人无转委托权。

附:法定代表人(单位负责人)及授权委托代理人身份证(复印件)。

供应商: _____ (盖单位章)

法定代表人（单位负责人）：_____（签字）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字）

联系电话：_____

身份证号码：_____

_____年____月____日

二、营业执照及资质证明（复印件或扫描件）

三、偏差表

序号	采购文件章节及条款号	响应文件章节及条款号	偏差说明
1			
2			
3			
...			

供应商保证：除偏差表列出的偏差外，响应采购文件的全部要求，如无差异请填写“无”。

若偏差表未列明而实际响应文件中存在偏差，由评审小组决定：

1. 要求供应商进行澄清；
2. 偏差不构成实质上不响应采购文件；
3. 否决其应答。

四、承诺书

采购人：中铝铝箔(云南)有限公司

1、我公司具有良好的财务状况，没有处于被责令停业、财产被接管、破产或其它关、停、并、转等状态，有足够的流动资金承担本项目的实施。

2、近三年（2024年-至今）未发生过较大及以上生产安全事故、一般及以上突发环境事件、员工职业健康事故或者质量事故，应答前12个月内未发生过一般生产安全事故。

若上述承诺存在虚假，所造成的一切后果皆由我公司承担。

特此承诺。

应答人名称(公章)

五、响应保证金

本项目不收取响应保证金；

六、响应函

中铝铝箔(云南)有限公司：

1.我方已仔细研究了中铝铝箔（云南）有限公司 4#、9#、10#铝箔轧机压平辊修复项目采购文件的全部内容，愿意以**报价一览表**中的报价承接本项目，并按合同履行义务。

2.我方承诺除商务和技术偏差表列出的偏差外，我方响应采购文件的全部要求。

3.我方承诺在采购文件规定的响应文件有效期内不修改、撤销响应文件。

4.如我方成交，我方承诺：

（1）在收到成交通知书后，在成交通知书规定的期限内与你方签订合同。

（2）在签订合同时不向你方提出附加条件。

（3）按照采购文件规定递交履约担保。

（4）在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

5. 我方在此声明，所递交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确。

供应商：_____（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人：_____（签字）

_____年____月____日

七、报价一览表

供应商名称	报价(万元,含税)	工期	备注

八、分项报价表

序号	名称	单位	数量	含税单价 (元/吨)	含税总价(元)
1	4#铝箔轧机压平辊修复	项	1		
2	9#铝箔轧机压平辊修复	项	1		
3	10#铝箔轧机压平辊修复	项	1		
4					
5					
.....					
合计总价(税率**%)					

注：以上价格为含税到厂价，合同执行期间价格固定不变，该价格已全面、充分考虑了各种可能影响价格增加的全部因素，乙方在合同执行过程中不得以任何理由向甲方提出增加价格的要求。**合计总价**为各分项含税总价之和，应与报价一览表中**报价**一致。