

## 中铝铝箔有限公司采购项目申请表

填表单位	中铝铝箔（陇西）有限公司	所在部门	装备室	涉及部门	
项目名称	一区3#轧机测厚仪升级改造项目				
项目类别	其他（服务类等）				
是否为法定招标项目	否				
是否为法务部门审核	否				
项目概况及实施方案	<p>项目概况：陇西铝箔一区3#轧机测厚仪作为保障铝箔产品质量的核心设备，自2010年投用至今，已因长期运行出现多重故障，严重制约生产精度与成品率。当前设备存在传感器老化导致测量精度偏差，需频繁校准；电路故障、软件算法冗余等问题引发响应速度滞后，数据传输不畅；长期使用及外部磁场干扰易造成零点偏移，叠加显示屏损坏、驱动电路故障、控制系统协议不匹配，频繁出现数据显示错误、通信中断等异常，无法满足高精度生产需求。</p> <p>实施方案：本次改造聚焦一区3#轧机测厚仪系统性升级，核心围绕测厚精度强化、电气控制革新及冷媒系统优化展开。在电气控制层面，直面原有系统老化困境，引入新型板型与厚度自动控制系统（AFC/AGC），凭借闭环算法实现±0.5μm的微米级精准调节，大幅提升动态响应速度与运行稳定性，为轧制过程的精准调控筑牢根基。测厚装置改造聚焦智能化升级，安装非接触式X射线测厚仪，精准适配0.005~0.05mm超薄铝箔的全幅面连续监测需求，并将测厚数据深度接入轧机主控系统，构建“测量-分析-调整”闭环体系，实时纠偏，有效减少因厚度波动引发的针孔、压痕等质量缺陷，保障产品品质稳定。冷媒介质保障方面，对致冷器冷却回路进行优化，涵盖蒸发器、压缩机、冷凝器等关键部件，致冷剂在回路中循环相变，实现高效热交换，同时依托自动控温器精准调控液体温度，确保冷却系统稳定运行，为设备持续平稳工作提供可靠保障。</p>				
采购项目估算金额	98.000000				
建议采购方式	直接采购				
选择该方式的理由	<p>易姆斯测量设备贸易（上海）有限公司作为国际知名品牌 IMS 的授权总经销商，持有品牌原厂出具的独家供应授权文件，且具备 ISO9001 质量管理体系认证、工业测量设备进出口经营许可等核心资质，完全符合中铝铝箔（陇西）有限公司“高端设备供应商需具备原厂授权、体系认证及相关经营许可”的硬性要求，能够保障采购产品的正品溯源与合规供应。因此符合《中国铝业集团高端制造股份有限公司采购管理细则》中的直接采购情形“四是需向原供应商采购，否则将影响施工或者功能配套要求”。故此申请对一区3#轧机测厚仪升级改造项目采...</p>				
潜在应答人资质及主要情况介绍	<p>德国IMS Messsysteme GmbH公司成立于1980年，专注同位素、X射线及光学测量系统研发，产品线覆盖测厚仪、凸度仪、板型仪等，适配钢铁、铝制品及有色金属工业场景。其X射线发生器（如xG系列）以高电压稳定性和紧凑设计著称，支持冷轧、热轧带钢厚度测量及微观结构检查。提供从高压单元（TIBN 205）、测量转换单元（TIEU 134）到探测器的模块化配置，可快速响应客户特殊需求；通过中国子公司（易姆斯测量设备贸易（上海）有限公司）提供进出口、维修及技术咨询，业务覆盖全球；自主研发生产链条完整，确保系统可靠性。例如，便携式X射线系统适配移动测量需求，线性激光器在恶劣环境下仍保持高精度。但是业务集中度过高，核心业务依赖钢铁、铝加工等传统重工业领域，抗风险能力较弱，若行业周期性波动可能直接影响订单稳定性。</p>				
建议评审小组成员	杨彦龙、刘启晖、杨小强				
<b>审批意见区</b>					
节点名称	审批人	审批意见	审批时间		
申请部门部门主管	杨彦龙	同意	2026-06-11 20:42:14		
申请部门部门分管领导	贺晓	同意	2026-06-11 21:02:26		
陇西公司领导-党委副书记、总	李忠正	同意	2026-06-12 08:24:49		

经理			
招投标管理部门审批	文钟欣	同意	2026-06-12 08:35:49
招投标管理部门负责人审批	纪久印	同意	2026-06-12 09:27:47
分管采购领导审批	康吉昌	同意	2026-06-12 11:06:39
分管招标领导审批	孙强	同意	2026-06-12 11:52:06
总经理审批	孙强	同意	2026-06-12 11:52:33
发起人阅读	张武	自动审批	2026-06-12 11:52:35