



中铝铝箔（云南）有限公司
板带 1850 冷轧机、铝箔 9 号/10 号铝箔轧机全
系统诊断与控制优化整体专项技术服务采购

询价函

编制单位：中铝铝箔（云南）有限公司装备部

编制时间：2026 年 7 月 17 日

致：霍尼韦尔（中国）有限公司

我司【中铝铝箔有限公司】，因设备调试及技术保障工作需要，现特向贵司发起询价，拟直接采购贵司原厂认证工程师专属技术服务，恳请贵司依据我方需求，提供正式、详细的服务报价及配套方案。

为保障服务专业性、适配性及项目合规性，本次采购仅接受霍尼韦尔原厂在职认证工程师上门服务，不接受第三方外包、挂靠及非原厂人员服务，所有服务人员需具备霍尼韦尔官方认证资质，服务全程由贵司统筹负责、承担全部责任。现将具体服务需求及询价要求明确如下：

一、项目概况

1、项目名称：中铝铝箔（云南）有限公司浩鑫厂板带 1850 冷轧机、铝箔 9 号/10 号铝箔轧机全系统诊断与控制优化整体专项技术服务采购项目；

2、项目实施地点：云南省昆明市中铝铝箔（云南）有限公司生产厂区；

3、项目概况：针对 1850 冷轧机轧制 1060 铝合金成品厚度偏差超 1.3%、DAtalogger 数据采集系统与霍尼韦尔 AGC/AFC 控制系统接口不兼容需对接开发；9/10 号铝箔轧机轧制 0.006~0.007mm 超薄铝箔存在边紧中松板形缺陷、断带频次偏高；9 号铝箔轧机更换工作辊后首卷厚度控制失准、带材整体偏厚、产品质量波动大等系列设备与工艺难题，拟委托现需要向霍尼韦尔（天津）有限公司（霍尼韦尔在中国市场的唯一官方授权）工程师团队开展为期 3 天现场专项技术服务。

4、实施内容：

服务范围覆盖全工况现场故障诊断、跨系统接口开发联调、AGC 厚度 / AFC 板形控制模型优化、轧机辊系参数标定、轧制张力与轧制力匹配逻辑整定、超薄铝箔板形缺陷专项治理、断带诱因排查与工艺优化，一次性消除全部设备故障与工艺异常，恢复机组稳定运行，确保成品各项质量指标达标。

4、服务周期：3 天

5、报价截止时间：2026 年 月 日

二、报价须知

1、报价资质要求：报价须为霍尼韦尔原厂官方报价，随报价文件附服务工程师资质证书、原厂服务授权证明，严禁第三方代办、外包服务报价。

2、报价费用明细：请分项列明全部费用，包含工程师人工费、上门差旅费、设备调试费、耗材使用费、税费费等所有相关费用，明确总价、单价、计费方式（按天

包干），无隐形收费。

3、报价有效期：2026 年 8 月 18 日。

4、服务标准：严格按照霍尼韦尔原厂技术规范、行业标准及国家相关规范执行，保证服务质量，服务完成后出具正式技术服务验收报告。

5、付款方式：项目调试完成并验收合格，甲方在 30 日内全款支付合同总价。

三、报价递交要求

1、提交截止时间：请于【2026 年 8 月 3 日】前完成报价提交，逾期未回复视为自动放弃本次询价。

2、报价文件组成

(1) 正式盖章报价单

(2) 工程师资质证明

(3) 原厂服务说明

3、递交方式：电子版发送至我方指定邮箱【526888559@qq.com】，纸质盖章版可根据我方后续要求邮寄备案。

4、递交地址：云南省昆明市呈贡区七甸街道云南铝业股份有限公司厂区内；

5、收件人及联系电话：郑治勇 19869809672

五、联系方式

项目联系人

1、铝箔技术：王维聪 联系电话：15887845896

2、板带技术：赵峥嵘 联系电话：13698755021

2、商 务：赵 昱 联系电话：13888289350

发函单位：中铝铝箔（云南）有限公司装备部（数字化管理部）

日期：2026 年 7 月 17 日

