

澄清函

各潜在应答单位：

针对《中铝铝箔（云南）有限公司铸二、铸三熔炼炉电磁搅拌与除尘器冷却水管道安全整改项目竞价文件》内容，现进行如下澄清：

原竞价文件五、整改要求（三）技术要求 2、焊接技术要求：焊缝外观：焊缝成型良好，无裂纹、未熔合、气孔、夹渣、焊瘤等缺陷；焊缝余高 $\leq 2\text{mm}$ ，焊缝宽度均匀。

无损检测：按设计及规范要求，对 $\geq 20\%$ 的固定焊口进行射线或超声探伤检测，检测结果合格（Ⅱ级及以上）；

焊工资质：所有焊工具备有效焊接操作证，且在有效期内。

现变更为：

2、焊接技术要求：

焊缝外观：焊缝成型良好，无裂纹、未熔合、气孔、夹渣、焊瘤等缺陷；焊缝余高 $\leq 2\text{mm}$ ，焊缝宽度均匀。

焊工资质：所有焊工具备有效焊接操作证，且在有效期内。

请潜在应答单位知悉，并按要求编制响应文件。

中铝铝箔有限公司招标办公室

2026年8月14日

招标办公室