

2026年2月4日中铝铝箔（陇西）有限公司条件品销售公告

附件 1：报价一览表

铝基价执行发货前 15 交易日铝价上海有色网 <https://www.smm.cn> (SMM A00)。

序号	规格/mm	批箱号	等级	净重/吨	内径/mm	合金	状态	质量信息	勾选条件品	铝基价/元	加工费(元/吨)
1	0.00/65*710/740/	Y2512A35137T/3770	条件品	0.71980	76	1235	0	端色差、起皱			
2	0.0055*1020	J2601B13301T/5484	条件品	0.25680	76	1235	0	接头超			
3	0.006*1020	J2512B33611T/588	条件品	0.23330	76	1235	0	米数不够			
4	0.006*1020	Y2512B33612T/589	条件品	0.26590	76	1235	0	接头超			
5	0.006*1120	M2601B03511T/5502	条件品	0.23790	76	1235	0	硌伤			
6	0.006*230	Y2512A25938T/8125	条件品	0.2317	76	1235	0	板型差			
7	0.006*506	D2512A435180T/150	条件品	0.09010	76	1235	0	箭头串层			
8	0.006*570	D2601A36410T/10630	条件品	0.2308	76	1235	0	起皱			
9	0.006*570	D2601A365445T/7786	条件品	0.2426	76	1235	0	版型差			
10	0.006*580	D2601A36418T/10644	条件品	0.2368	76	1235	0	起皱			
11	0.006*590/540	Y2512A48927T/258	条件品	0.51210	76	1235	0	米不够、端面毛刺			
12	0.006*790	Y2601A28206T/8900	条件品	0.3226	76	1235	0	串层起皱			
13	0.006*790	Y2601A28207T/8901	条件品	0.3228	76	1235	0	串层起皱			
14	0.006*918	D2601A22320T/5826	条件品	0.18990	76	1235	0	串层超厚			
15	0.006/55/65*410/460/200/300/520	Y2512A27330T/2135	条件品	0.91780	76	1235	0	串层、端面色差			
16	0.006/65*590/480	Y2512A03417T/8446	条件品	0.33300	76	1235	0	压陷起皱			
17	0.006/65*770/800/750	Y2512A27868T/6296	条件品	0.73190	76	1235	0	起皱、米不够			
18	0.006/65*846/880/895/918/850	Y2512A02282T/4966	条件品	0.95150	76	1235	0	错层、毛刺			
19	0.006/65*895/800/870	Y2512A15442T/6266	条件品	0.88930	76	1235	0	多次串层			
20	0.006/65*986/1050/870/895/960	Y2512A15414T/6125	条件品	0.74170	76	1235	0	串层硌伤、米不够			
21	0.006/65/7*750/740/820/700/800	Y2512A37322T/5902	条件品	0.79510	76	1235	0	多次串层、端碰			
22	0.006/65/7*800/750	Y2512A37321T/5900	条件品	0.81430	76	1235	0	串层、硌伤			
23	0.006/65/7*846/800/870	Y2512A25430T/4615	条件品	0.90030	76	1235	0	压陷、串层			
24	0.006/7*1240/1095/1100/930	J2512B10715T/4428	条件品	1.10550	76	1235	0	起皱、端不齐			
25	0.0065*1220	J2512B38308T/5524	条件品	0.29220	76	1235	0	米不够			
26	0.0065*340	YL2504A123441/12378	条件品	0.14280	76	8079	0	板型差			

27	0.0065*530	J2512B07808T/8960	条件品	0.17800	76	1235	0	边松起皱		
28	0.0065*530	J2512B07809T/8961	条件品	0.21640	76	1235	0	边松起皱		
29	0.0065*540	J2512B07813T/8965	条件品	0.18180	76	1235	0	边松起皱		
30	0.0065*540	J2512B07812T/8964	条件品	0.22060	76	1235	0	边松起皱		
31	0.0065*540/580	Y2512A15435T/6259	条件品	0.33530	76	1235	0	端毛刺		
32	0.0065*720/800	Y2512A27856T/6279	条件品	0.76270	76	1235	0	端毛刺		
33	0.0065*750/800	Y2512A15402T/6111	条件品	0.79990	76	1235	0	串层、端面毛刺		
34	0.0065*780	Y2512A27032T/4896	条件品	0.79240	76	1235	0	多处串层		
35	0.0065*780/800	Y2512A15403T/6112	条件品	0.71150	76	1235	0	闪皱压陷、串层		
36	0.0065*800/780	Y2512A27048T/4916	条件品	0.81040	76	1235	0	端色差、串层		
37	0.0065*800/870/850/750	Y2512A15406T/6115	条件品	0.77230	76	1235	0	端花纹、起皱		
38	0.0065*960	Y2512A03408T/8437	条件品	0.18070	76	1235	0	米不够 闪皱		
39	0.0065*960	Y2512A15437T/6261	条件品	0.98530	76	1235	0	端毛刺、串层		
40	0.0065*960	Y2512A15423T/6212	条件品	1.00250	76	1235	0	端色差、串层		
41	0.0065/55*960/1000/1055	Y2512A27860T/6284	条件品	1.04490	76	1235	0	端面串层		
42	0.0065/6*520/470/300	J2511B38218T/8450	条件品	0.95130	76	1235	0	边松起皱		
43	0.0065/6*740/800/710	Y2512A26130T/3900	条件品	0.66640	76	1235	0	板型差、起皱		
44	0.0065/6*750/740/760	Y2512A36430T/2745	条件品	0.63060	76	1235	0	端毛刺、夹边		
45	0.0065/6*750/740/770/800	Y2512A15445T/6269	条件品	0.77970	76	1235	0	串层、毛刺		
46	0.0065/6*790/660/800/600	Y2510B00913T/4817	条件品	0.7452	76	1235	0	起皱压陷		
47	0.0065/6*800/740/846	Y2512A25416T/4614	条件品	0.70900	76	1235	0	起皱色差、压陷		
48	0.0065/6*800/820/780	Y2512A35222T/891	条件品	0.81840	76	1235	0	多次串层		
49	0.007*200/260/310	MX2506B236748T/76638	条件品	0.39870	76	1235	0	板型差		
50	0.007*200/270/410/300/260	YL2506A209827T/13496	条件品	0.54950	76	1235	0	板型差		
51	0.007*200/380/320/420	2501A0145965T/10230	条件品	0.87520	76	1235	0	板型差		
52	0.007*210/300	MX2505A20091T/80637	条件品	0.39440	76	1235	0	板型差		
53	0.007*220	2412A443147T/91341	条件品	0.50540	76	1235	0	起皱		
54	0.007*240/270	Y2510A08435T/99134	条件品	0.17720	76	1235	0	起皱		
55	0.007*260/380/390	YL2507A260042T/80022	条件品	0.52720	76	1235	0	起皱		
56	0.007*280	2406A231501T/40988	条件品	0.96840	76	1235	0	起皱		
57	0.007*280/200	Y2511A24444T/110530	条件品	0.21360	76	1235	0	起皱		
58	0.007*300/260	MX2505A20085T/80631	条件品	0.26630	76	1235	0	起皱		
59	0.007*300/260/210	Y2508A30037T/80569	条件品	0.55600	76	1235	0	起皱		
60	0.007*360	YL2504A1259100/18302	条件品	0.08580	76	8079	0	起皱		
61	0.007*430/210/240/220/230/480/320	2503A0981881T/26167	条件品	0.98540	76	1235	0	板型差、起皱		

62	0.007*480	J2511B00711T /6291	条件品	0.23640	76	1235	0	串层来料有皱		
63	0.007*550	J2510B37408T/5211	条件品	0.19660	76	1235	0	板型差		
64	0.007*580	J2510B124150T/151	条件品	0.14140	76	1235	0	串层		
65	0.007*620	J2512B38117T/5263	条件品	0.24640	76	1235	0	米不够		
66	0.007*620	M2601B14220T/5264	条件品	0.29500	76	1235	0	整幅面碲伤		
67	0.007*680	S2601A35015T/9411	条件品	0.1598	76	1235	0	划伤		
68	0.007*680/740	M2601B14311T/4831	条件品	0.46240	76	1235	0	米不够板型差		
69	0.007*700/600	Y2601B06012T/6281	条件品	0.77310	76	1235	0	端色差		
70	0.007*750	J2512B38115T/2787	条件品	0.29700	76	1235	0	米不够		
71	0.007*800	M2601B14209T/3687	条件品	0.37980	76	1235	0	整幅面碲伤		
72	0.007*840/600/750/900/860	H2512A39423T/6293	条件品	0.77440	76	1235	0	端面花纹、串层		
73	0.007*920	M2601B14701T/4513	条件品	0.43300	76	1235	0	串层		
74	0.007*950	S2601A35022T/10048	条件品	0.2233	76	1235	0	坯料划伤		
75	0.007*980/960	D2512A23917T/5915	条件品	1.08130	76	1235	0	米不够、端碰		
76	0.009*300	Y2510A44018T/271	条件品	0.0808	76	1235	0	米不够		
77	0.009*300	Y2510A44015T/9155	条件品	0.1270	76	1235	0	米不够		
78	0.009*300	Y2510A44017T/270	条件品	0.1270	76	1235	0	米不够		
79	0.009*300	H2601A13823T/267	条件品	0.1272	76	1235	0	米不够		
80	0.009*300	Y2601A02101T/9159	条件品	0.1754	76	1235	0	米不够		
81	0.009*300	Y2601A02127T/272	条件品	0.1758	76	1235	0	米不够		
82	0.009*300	Y2601A02102T/9160	条件品	0.1758	76	1235	0	米不够		
83	0.009*300	Y2601A02128T/273	条件品	0.1758	76	1235	0	米不够		
84	0.009*300	Y2601A02130T/275	条件品	0.1762	76	1235	0	米不够		
85	0.009*300	Y2601A02129T/274	条件品	0.1768	76	1235	0	米不够		
86	0.009*300	Y2511A00619T/268	条件品	0.1906	76	1235	0	米不够		
87	0.009*300	H2601A13822T/9156	条件品	0.1909	76	1235	0	米不够		
88	0.009*300	Y2511A00617T/9157	条件品	0.1912	76	1235	0	米不够		
89	0.009*300	Y2508A12105T/8250	条件品	0.19220	76	1235	0	板型差		
90	0.009*300	Y2511A00618T/9158	条件品	0.2728	76	1235	0	米不够		
91	0.009*300/400	H2601A13824T/10592	条件品	0.2125	76	1235	0	米不够		
92	0.009*400	Y2511A00620T/269	条件品	0.1174	76	1235	0	米不够		
93	0.009*400	Y2509A02021T/10603	条件品	0.2190	76	1235	0	米不够		
94	0.009*420	Y2508A12106T/8307	条件品	0.13420	76	1235	0	板型差		
95	0.009*450	Y2509A02022T/10604	条件品	0.2454	76	1235	0	米不够		
96	0.009*450	Y2509A020443T/183	条件品	0.2466	76	1235	0	米不够		

97	0.009*450	Y2509A020442T/182	条件品	0.2474	76	1235	0	米不够		
98	0.009*450	J2601A31704T/9684	条件品	0.3948	76	1235	0	米不够		
99	0.009*450	J2510B33903T/9683	条件品	0.3956	76	1235	0	米不够		
100	0.009*450	Y2511B20208T/9161	条件品	0.4584	76	1235	0	米不够超厚		
101	0.009*480	2510A44016T/9168	条件品	0.2946	76	1235	0	米不够		
102	0.009*500	H2601A31629T/9204	条件品	0.2970	76	1235	0	辊眼		
103	0.009*615	SY2402A066801/12677	条件品	0.36140	76	8079	0	起皱		
104	0.009*615	SY2402A066802/12678	条件品	0.36140	76	8079	0	起皱		
105	0.009*660	M2601B14919T/9079	条件品	0.3530	76	1235	0	米不够版型差		
106	0.009*660	M2601B14920T/9080	条件品	0.3550	76	1235	0	米不够版型差		
107	0.009*710	Y2512A02258T/4943	条件品	0.20430	76	1235	0	串层		
108	0.009*710	Y2512A02259T/4944	条件品	0.21390	76	1235	0	串层		
109	0.009*710	Y2512A27042T/4910	条件品	0.42480	76	1235	0	串层		
110	0.009*710	Y2512A27041T/4909	条件品	0.43360	76	1235	0	多处串层		
111	0.009*928	H2512A41414T/2387	条件品	0.11080	76	1235	0	米不够		
112	0.009*928	H2512A41413T/2386	条件品	0.16360	76	1235	0	米不够		
113	0.01*220/300	Y2507A270420T/82255	条件品	0.23130	76	1235	0	板型差		
114	0.01*290	2508A14508T/82256	条件品	0.79600	76	1235	0	针孔超		
115	0.01*300/220	YL2507A270421T/82323	条件品	1.52920	76	1235	0	针孔超		
116	0.011*200	YL2507A287515T/87055	条件品	0.38350	76	1235	0	针孔超		
117	0.011*250	M2508B336503T/162	条件品	0.2427	76	1235	0	米不够		
118	0.011*250	M2508B33611T/9669	条件品	0.2523	76	1235	0	米不够		
119	0.011*295	M2508B336502T/161	条件品	0.2861	76	1235	0	米不够		
120	0.011*295	M2508B33613T/9671	条件品	0.2867	76	1235	0	米不够		
121	0.011*295	M2508B336501T/160	条件品	0.2883	76	1235	0	米不够		
122	0.011*295	M2508B33612T/9670	条件品	0.2887	76	1235	0	米不够		
123	0.011*295	M2508B336500T/159	条件品	0.3033	76	1235	0	米不够		
124	0.011*295	M2508B33614T/9672	条件品	0.3055	76	1235	0	米不够		
125	0.011*300	JG2503B117302T/167	条件品	0.2786	76	1235	0	米不够		
126	0.011*300	JG2503B117301T/168	条件品	0.3640	76	1235	0	米不够		
127	0.011*360	GJ2503B117307T/9680	条件品	0.2494	76	1235	0	米不够		
128	0.011*630	M2509B19011T/174	条件品	0.2314	76	1235	0	非压		
129	0.011*630	M2509B19001T/9692	条件品	0.2422	76	1235	0	非压		
130	0.011*630	M2509B19007T/9696	条件品	0.3640	76	1235	0	起皱		
131	0.011*630	M2509B190100T/186	条件品	0.3804	76	1235	0	起皱		

132	0.011*630	M2509B19003T/9694	条件品	0.3850	76	1235	0	非压			
133	0.011*630	M2509B19008T/173	条件品	0.3858	76	1235	0	非压			
134	0.011*630	M2509B19009T/172	条件品	0.3858	76	1235	0	非压			
135	0.011*630	M2509B19006T/9697	条件品	0.3872	76	1235	0	起皱			
136	0.011*630	M2509B19005T/176	条件品	0.4488	76	1235	0	非压			
137	0.011*630	M2509B19004T/9695	条件品	0.4533	76	1235	0	非压			
138	0.011*630	M2509B19010T/169	条件品	0.5516	76	1235	0	油斑			
139	0.011*630	M2509B19002T/9693	条件品	0.5548	76	1235	0	非压			
140	0.012*300	JG2503B117305T/170	条件品	0.1960	76	1235	0	米不够			
141	0.012*300	JG2503B117306T/9679	条件品	0.2094	76	1235	0	板型差			
142	0.012*300	JG2503B117303T/164	条件品	0.2181	76	1235	0	米不够			
143	0.012*300	JG2503B117303T/9676	条件品	0.2185	76	1235	0	米不够			
144	0.012*300	JG2503B117305T/9678	条件品	0.2803	76	1235	0	米不够			
145	0.012*300	JG2503B117304T/165	条件品	0.3880	76	1235	0	米不够			
146	0.012*300	JG2503B417301T/9675	条件品	0.5406	76	1235	0	米不够			
147	0.012*360	JG2503B117308T/9681	条件品	0.5394	76	1235	0	米不够			
148	0.012*500	JG2501B041302T/9690	条件品	0.6416	76	1235	0	白条暗纹			
149	0.015*510	S2508A36328/116814	条件品	0.12440	76	8011	0	板型差			
150	0.015*555	S2508A36326/115709	条件品	0.40620	76	8011	0	板型差			
151	0.02*420	J2510B33915T/9682	条件品	0.1462	76	1235	0	米不够			
152	0.02*450	J2510B33916T/9689	条件品	0.3136	76	1235	0	米不够			
153	0.02*450	J2510B339301T/9685	条件品	0.3208	76	1235	0	米不够			
154	0.02*450	J2510B339302T/9686	条件品	0.3464	76	1235	0	米不够			
155	0.02*450	J2510B339505T/9688	条件品	0.4436	76	1235	0	米不够			
156	0.02*450	J2510B339504T/157	条件品	0.6140	76	1235	0	米不够			
157	0.02*450	J2510B339303T/9687	条件品	0.6686	76	1235	0	米不够			
158	0.02*510	J2511B17409T/166	条件品	0.3676	76	1235	0	版型差			
159	0.02*510	J2511B17408T/9691	条件品	0.3684	76	1235	0	版型差			
160	0.028*766	JG2505A201810/52447	条件品	0.58760	76	8011	0	板型差			
161	0.028*766	JG2505A201801/52438	条件品	0.58920	76	8011	0	板型差			
162	0.028*766	JG2505A201811/52448	条件品	0.59060	76	8011	0	板型差			
163	0.028*766	JG2505A201812/52449	条件品	0.59100	76	8011	0	板型差			
164	0.028*766	JG2505A201803/52440	条件品	0.59180	76	8011	0	板型差			
165	0.03*350	Y2512A143300T/99287	条件品	0.34880	76	1235	0	端面花纹			
166	0.03*350	Y2512A14320T/115698	条件品	0.52250	76	1235	0	端面花纹			

167	0.03*360	H2601A00901T/7733	条件品	0.14140	76	1235	0	端面花纹			
168	0.03*450	H2601A00904T/7741	条件品	0.29970	76	1235	0	端面花纹			
169	0.03*450	H2601A00902T/7739	条件品	0.35460	76	1235	0	端面花纹			
170	0.04*230	Y2508A32210T/10590	条件品	0.2972	76	1235	0	米不够			
171	0.04*280	M2509A29016T/10591	条件品	0.0826	76	1235	0	米不够			
172	0.04*315	H2510A428447T/185	条件品	0.2305	152	1235	0	米不够			
173	0.04*315	H2510A42819T/10596	条件品	0.2313	76	1235	0	米不够			
174	0.04*315	H2510A428446T/184	条件品	0.2539	76	1235	0	米不够			
175	0.04*315	M2509A29017T/10597	条件品	0.2790	76	1235	0	米不够			
176	0.04*315	Y2508A32213T/10595	条件品	0.3003	76	1235	0	米不够			
177	0.04*315	Y2508A322441T/181	条件品	0.3009	76	1235	0	米不够			
178	0.04*315	Y2508A32212T/10594	条件品	0.3087	76	1235	0	米不够			
179	0.04*315	Y2508A32211T/10593	条件品	0.3121	76	1235	0	米不够			
180	0.04*315	Y2508A322440T/180	条件品	0.3131	76	1235	0	米不够			
181	0.04*360	H2510A42820T/10598	条件品	0.1756	76	1235	0	米不够			
182	0.075*926	YL2504B1636101/49004	条件品	0.21460	76	1235	0	板型差			
	合计			74.1316							

购买单位(盖章)：

附件 2:

销售合同

合同编号:

本协议由双方于【 年 月 日】在【 】签署。

甲方(买方): 【 】
住所: 【 】
法定代表人: 【 】

乙方(卖方): 【 】
住所: 【 】
法定代表人: 【 】

依照《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,经甲乙双方友好协商,就甲方向乙方购买产品事宜,签订本合同并共同遵守。

第一条 标的物

1.1 标的物的名称、数量、规格型号及价格如下。

序号	标的物名称	规格型号 (mm)	合金状态	数量 (吨)	一口价单价(元/吨)	总价 (元)	执行标准/技术要求
1	铝箔					一口价单价*数量	下见备注
合计							
备注: 单价含税含运费。除打不开卷、氧化外不处理其他质量问题							

1.1.1 增值税税率按【13%】计算。

1.1.2 标的物特殊备注【无】。

1.2 标的物价格:

1.2.1 标的物价格确定方式:

乙方向甲方出售的标的物价格按照以下方式确定: 一口价。

此单价已包含履行本合同所发生的等一切费用。

1.2.2 铝锭基价按【1.2.2.6】执行：

1.2.2.1 一口价（含点价）。

1.2.2.2 订单月当月（M）当月均价（M-1）月26日至（M）月25日每日均价的算术平均价。

1.2.2.3 约定交货月（M）上月月均价（M-2）月26日至（M-1）月25日每日均价的算术平均价。

1.2.2.4 约定交货月（M）上月（M-1）上海有色网每日结算价的算术平均价。

1.2.2.5 约定交货月（M）当月月均价（M-1）月26日至（M）月25日每日均价的算术平均价。

1.2.2.6 发货日前15个交易日（不含发货当日）上海有色网（SMM A00）每日结算价的平均价。

1.2.2.7 发货日前30个交易日（不含发货当日）上海有色网（SMM A00）每日结算价的平均价。

1.2.3 加工费：

1.2.3.1 含税加工费=无税加工费*（1+增值税税率）。

1.2.3.2 如增值税税率发生变化，可按新税率计算含税加工费，铝锭基价和不含税加工费不变。

1.2.3.3 加工费中含包装费用。

第二条 标的物的数量及计量

2.1 标的物数量：双方确认按照【2.1.2】方式执行。

2.1.1 年度销售合同：甲方自签订之日起至【/】年【/】月【/】日止，向乙方购买符合本合同第一条约定的标的物，数量据订单量核算，总价值据实际发货核算。甲方需在月度保证均衡下发订单。

2.1.2 单次销售合同：甲方一次性向乙方购买符合本合同第一条约定的标的物共计【 】吨，总价值约【 】元，该价值为暂估价值，实际以甲乙双方确认的供应数量进行结算。

2.2 溢短装数量：【±10%】，交货数量在溢短装范围内视为交货符合合同约定。

2.3 产品计量：以乙方计量数为准，甲方有权复磅，合理磅差在千分之三范围之内有效，如果磅差不超过合理磅差，交货数量以乙方过磅重量为准；如果超过合理磅差，甲方应当立即通知乙方由双方共同商定。对检斤计量有异议的，甲方同意【由乙方选择相关政府主管部门或有资质的第三方】对乙方计量装置进行校验，双方同意根据校验结果对当批产品进行调整确认。校验费用由提出异议的一方预付，最终由双方根据各自责任大小按比例分担。

第三条 标的物的交付时间、地点及方式

3.1 标的物交付时间：交付时间按【3.1.2】执行。

3.1.1 标的物交付时间按订单交货期执行。

3.1.2 乙方应当于【2026】年【1】月【30】日前按本合同约定向甲方交付标的物。如甲方延期付款，则乙方交货日期相应后延。

3.1.3 如乙方不能够按要求交付须及时通知甲方。

3.2 标的物交付地点及方式：双方约定按以下第【3.2.1】种方式执行。

3.2.1 乙方将标的物安全运抵【甲方指定的交货地点】交付甲方或甲方指定的收货人。

乙方按照约定将货物运送至甲方指定地点并交付给甲方或甲方指定代理人（承运人）并由甲方或甲方指定代理人（承运人）在货物交付凭证上签字或盖章收货后，视为货物交付完成，货物毁损、灭失等风险及货物所有权从货物交付完成时即从乙方转移至甲方。

3.2.2 甲方或甲方指定的收货人到【乙方仓库】提货。

甲方或甲方指定代理人（承运人）在货物交接单（发/提货单）、仓单或押运单等货物交付凭证上签字或盖章收货后，视为货物交付完成，货物毁损、灭失等风险及货物所有权从货物交付完成时即从乙方转移至甲方。

3.2.3 其他交货方式：【/】。

3.3 标的物在交付甲方前的运输、装卸费等费用及标的物损毁、灭失风险由乙方承担；标的物交付甲方后的运输、装卸费等费用及标的物损毁、灭失风险由甲方承担。因甲方的原因致使标的物未按照约定的期限交付的，甲方应当自违反约定时起承担标的物损毁、灭失的风险。

第四条 合同价款的支付方式

4.1 付款方式：承兑/现汇支付。

4.2 付款期限：款到发货

4.3 甲方银行账户：

户名：
开户行：
账户：
税号：

4.4 乙方电子承兑/现汇银行账户：

户名：
开户行：
账户：
税号：

第五条 标的物包装及质量标准

5.1 标的物的包装方式和要求：本合同项下标的物包装按国家标准，适合内陆运输的方式牢固包扎或捆扎。包装方式按下列第【5.1.1】项执行。

5.1.1 常规包装。

5.1.2 特殊包装要求：【/】，包装费用为【/】。

5.2 产品质量验收标准：【第一条约定内容或双方签订的技术协议（如有）】。

第六条 标的物验收及异议处理方式

除打不开卷、氧化外不处理其他质量问题。

第七条 廉政合同

双方应当签订《廉政合同》作为本合同附件和不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力，若其中一方违背《廉政合同》约定条款内容，另一方有权终止本合同。

第八条 保密条款

8.1 任何一方因本合同的洽谈、缔约以及履行过程中而获得或知悉的对方任何无法自公开渠道获得的资料和信息（包括但不限于商业秘密、计划、经营活动、财务信息、技术信息、经营信息及其他商业秘密）均视为保密内容，信息接收方应当承担保密义务。信息接收方未经信息披露方书面同意，不可将保密内容以任何方式透露给第三方或用于本合同以外其他事项，但法律、法规另有规定或双方另有约定除外。

8.2 本条款不因合同的不生效、合同的无效或者部分无效、合同的终止或者部分终止而失去约束力。

8.3 任何一方违反本项约定，对另一方造成损失或不利影响的，违反本保密约定的一方应当向守约方承担本合同总金额【70】%的违约金，违约金不足以弥补守约方损失的，守约方有权就不足部分要求违约方继续承担赔偿责任。

第九条 不可抗力及免责条款

9.1 不可抗力指签署本协议时各方不能预见、不能避免、不能克服且导致本协议全部或者部分不能履行或者不能按时履行的客观情况，包括但不限于政府行为、自然灾害、火灾、爆炸、台风、洪水、地震、海啸、雷电或战争。任何信用、资本或资金短缺不应当视为本协议项下的不可抗力事件范围。

9.2 因遭受不可抗力事件导致不能履行或不能完全履行协议的一方应当立即用最快捷方式通知其他方该事件的性质、发生日期、预计持续时间等有关全部细节，以及该事件阻碍通知方履行其于本协议项下义务的程度。若遭受不可抗力事件的一方怠于履行通知义务的，由此而导致的损失由该方承担。

9.3 遭受不可抗力事件的一方应当自不可抗力事件发生之日起十日内向其他方提供不可抗力事件发生的证明，如其不能提供该等证明，其他方可根据本协议的规定要求其承担违约责任。

9.4 由于不可抗力的原因导致不能履行或不能完全履行协议的，经各方协商，允许延期履行、部分履行或者不履行协议，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

9.5 如不可抗力事件延续至30日以上时，各方应当通过友好协商尽快解决是否继续履行协议的问题。

9.6 免责条款：一方因发生事故，如不可抗力、重大生产事故、政府政策因素、区域停水、电、气，导致本合同项下产品（或加工）停产或减产的，应于发生事故起24小时内将事故情况通知对方，通知中应该载明可能影响产品交提货的情况、是否中止（减少）合同履行、中止（减少）交提货产品数量及中止（减少）期限。发生事故的一方应于事故原因查明后将相应事故证明文件在五日内提供给对方。双方对重大生产事故认定有异议的，可以委托独立第三方提供咨询意见，费用由发生事故的一方承担。在该事故发生之日起至生产恢复正常之日期间，对于受事故影响而减少或中止履行的合同量，

发生事故的一方不承担相应的违约责任。

第十条 安全、环保、职业健康

10.1 甲乙双方在货物生产、运输、装卸、交付过程中，应当严格遵守国家、地方有关安全、环保、职业健康的法律、法规和规章；一方到对方指定地点交货、提货时，一方及其委托的运输方、运输方驾驶员还应当遵守对方的安全、环保、职业健康管理制度和要求，接受对方在安全、环保、职业健康方面的监督和管理。

10.2 若因一方违反了上述规定，给对方或/及第三方造成人身伤害、财产损失的，一方应当就对方或/及第三方的全部损失承担赔偿责任。

第十一条 违约责任

11.1 甲方无正当理由未按合同约定支付价款的（支付时点认定以乙方实际收取款项时间为准），每逾期一日，按迟延支付金额的【3】%向乙方支付违约金。延期付款超过【30】日的，乙方有权解除本合同，甲方赔偿其违约给乙方造成的全部经济损失。

11.2 甲方无故拖延收货或拖延验收的，乙方全部损失均由甲方承担，并且每逾期一日，甲方应向乙方支付未收货或验收货物金额的万分之五的违约金。

11.3 本合同任何一方违约，若违约金未能弥补守约方损失的，违约方还应当承担守约方的全部经济损失（包括但不限于直接经济损失、诉讼费或仲裁费、公证费、律师费等）。

第十二条 合同的变更和解除

12.1 本合同履行期间，经协商一致，甲乙双方可以变更本合同的相关条款。

12.2 出现以下情形，甲乙双方可以解除本合同：

12.2.1 双方协商一致；

12.2.2 法律规定或者本合同约定的其他可以解除合同的情形。

第十三条 通知与送达

13.1 任何一方向其他方发出的全部通知、要求以及各方的文件往来及与本协议有关的通知和要求等，可采用当面送交、邮件、传真等书面方式发出。

13.2 双方通知地址如下：

甲方：【 】

联系人：【 】

电话：【 】

联系地址：【 】

乙方：【 】

联系人：【 】

电话：【 】

联系地址：【 】

13.3 上述通知地址的适用范围包括各方发生纠纷进入诉讼、仲裁程序时法律文书及其他相关文件的送达。

13.4 任何一方变更通知地址，应当自变更之日起3日内，以书面形式通知对方，否则，由未通知方承担由此而引起的相关责任。

13.5 因一方提供的通知地址不准确、通知地址变更后未依据程序及时告知对方、被送达方拒绝签收等原因导致通知、文书等无法实际接收的，邮寄送达的，以文书被退回之日视为送达之日；直接送达的，送达人当场在送达回执上记明情况之日为送达之日；电子邮件或传真方式送达的，以邮件、传真发出之日作为送达之日。

13.6 按照本条约定地址发出的文件，被送达方未反馈是否收悉且按照第13.5款的约定无法判断是否送达的，自文件发出之日第5日视为送达之日。

第十四条 保证与承诺

14.1 双方就本合同（特别是双方需要承担责任的条款）了解并知晓，并就相关条款的概念、内容、法律后果进行了充分沟通，双方对本合同所有条款内容的理解不存在任何异议。

14.2 双方均保证本合同项下所有资金往来全部由本合同所述账户结算，不得支付给个人或者业务人员，否则产生的责任自负。

14.3 双方保证将依据诚信、务实和负责的原则，尽双方的最大努力，密切配合，通力协作，促使本合同的顺利履行。签署及履行本合同并不违反双方各自与第三方签订的任何合同。

年月 日

年月 日

附件一：

《廉政合同》

1. 甲乙双方应当自觉严格遵守国家有关法律、法规和党风廉政建设等各项规定，严格杜绝违法违规行为的发生。在合同的订立、履行过程中廉洁自律，严格执行双方签订的合同文件。
2. 甲乙双方的业务活动除法律认定的商业秘密和合同另有约定外，必须坚持公开、公平、公正、诚信的原则，严禁损害国家、集体和对方的利益，不得违反法律、法规及公司有关规章制度。
3. 双方保证决不为获得交易机会或为达到交易目的而向对方的任何人员、关联方及其特定关系人进行任何贿赂以及提供、给付各种不正当利益或达成不正当利益的分成以及进行其他不正当行为。
4. 双方保证决不向对方的任何人员、关联方及其特定关系人索要或接受任何贿赂和各种不正当利益或达成不正当利益的分成，或者要求对方的任何人员、关联方及其特定关系人进行其他不正当行为。
5. 双方必须加强对本方工作人员的监督管理。
6. 一方发现对方人员在合同执行中有违反廉政规定和本协议约定的行为时，有及时提醒和督促对方纠正的权利和义务，有权向对方主管部门或纪检监察部门举报。
7. 甲乙双方有权对合同执行中保持廉洁的情况实行监督，定期或不定期检查双方履行本协议的情况。
8. 双方的监督举报渠道如下：
甲方：
举报电话：【 】
举报电子信箱：【/】
乙方：
举报电话：【 】
举报电子信箱：【 】
9. 【甲方】及其工作人员违反本条款规定的，【乙方】有权向【甲方】监督渠道或外部监督渠道进行投诉或举报，【甲方】应当按规定处理并向【乙方】反馈处理情况。
10. 双方纪检监察部门负责受理举报、投诉，监督、查处经济活动中的违规违纪违法行为。如发现违反约定的行为，将严格追究违规违纪违法人员的责任，并给予相应处理；涉嫌违法犯罪的将移交司法机关处理。
11. 一方违反上述任何一条廉洁、诚信承诺，给另一方造成损失的，受损失方有权从另一方保证金或其他合同款项中扣除。
12. 一方违反上述任何一条廉洁、诚信承诺，给另一方工作人员造成名誉或精神伤害的，可采取民事诉讼、刑事诉讼等方式追究责任。