

## 2025 年 3 月 1 日中铝铝箔（洛阳）有限公司条件品销售公告

附件 1：报价一览表

序号	品名	箱号	合金	状态	产品厚度 (mm)	产品宽度 (mm)	入库量	套筒 类型	备注	勾选条件 品	铝基价/元	加工 费 (元 /吨)
1	条件品	2025120122001YXB	8079	O	0.006	740	437.6	76G	针孔超标		发货月当月月 均价（计价周 期发货月上旬 26 日至当月 25 日均价）上 海有色网 <a href="https://www.smm.cn">https://www. smm.cn</a> （SMM A00）月 26 日 至当月 25	
2	条件品	2025120122002YXB	8079	O	0.006	740	437.0	76G	针孔超标			
3	条件品	2025120122003YXB	8079	O	0.006	740	439.0	76G	针孔超标			
4	条件品	2025120122004YXB	8079	O	0.006	740	435.6	76G	针孔超标			
5	条件品	2025120122005YXB	8079	O	0.006	740	438.2	76G	针孔超标			
6	条件品	2025120122006YXB	8079	O	0.006	740	437.0	76G	针孔超标			
7	条件品	2025120122007YXB	8079	O	0.006	740	419.6	76G	针孔超标			
8	条件品	2025120122008YXB	8079	O	0.006	740	436.0	76G	针孔超标			
9	条件品	2025120122009YXB	8079	O	0.006	740	438.0	76G	针孔超标			
10	条件品	2025120122010YXB	8079	O	0.006	740	436.0	76G	针孔超标			
11	条件品	2025120122011YXB	8079	O	0.006	740	435.6	76G	针孔超标			
12	条件品	2025120122012YXB	8079	O	0.006	740	437.0	76G	针孔超标			
13	条件品	2026020622005WTL	8079	O	0.006	785	338.0	76G	螺纹			
14	条件品	2026022342001WTL	8079	O	0.006	1060	417.2	76G	起棱，螺纹			
15	条件品	2026022342002WTL	8079	O	0.006	1060	426.6	76G	起棱，螺纹			
16	条件品	2026022342003WTL	8079	O	0.006	1060	421.4	76G	起棱，螺纹			
17	条件品	2026022842001WTL	1235	O	0.0065	470	403.6	76G	来料起棱			
18	条件品	2026012412001WTL	1235	O	0.0065	620	263.4	76G	起折			
19	条件品	2025120122013YXB	8079	O	0.0065	710	333.0	76G	针孔超标			
20	条件品	2026012842003WTL	8079	O	0.0065	722	342.0	76G	版型不良降级			

21	条件品	2025120132001WTL	8079	○	0.0065	740	333.6	76G	设备故障箭头		
22	条件品	2026012842004WTL	8079	○	0.0065	742	347.8	76G	版型不良降级		
23	条件品	2026012342001WTL	8079	○	0.0065	750	328.2	76G	压折		
24	条件品	2026020712001WTL	8079	○	0.0065	820	178.0	76G	内圈太阳纹		
25	条件品	2026020322006WTL	8079	○	0.0065	820	358.2	76G	接头压折		
26	条件品	2026022212003WTL	8079	○	0.0065	970	416.2	76G	孔洞, 串状针孔		
27	条件品	2026010932007WTL	8079	○	0.007	460	214.6	76G	来料压折		
28	条件品	2026010432001WTL	8079	○	0.007	650	294.6	76G	来料压折		
29	条件品	2026022822001WTL	8079	○	0.007	660	316.0	76G	料尾版型不良		
30	条件品	2026020332002WTL	8079	○	0.007	700	330.8	76G	料尾超厚		
31	条件品	2026010842002WTL	1235	○	0.007	745	175.8	76G	碰伤		
32	条件品	2026022332004WTL	1235	○	0.007	770	547.8	76G	碰伤, 米数不足		
33	条件品	2025120112001WTL	8021	○	0.007	840	406.0	76G	太阳纹		
34	条件品	2026012722002WTL	1235	○	0.007	860	562.8	76G	碰伤		
35	条件品	2026011222001WTL	8079	○	0.007	870	199.0	76G	压折		
36	条件品	2026020642001WTL	8079	○	0.007	880	202.8	76G	来料碰伤		
37	条件品	2026020332003WTL	8079	○	0.007	900	424.4	76G	料尾超厚		
38	条件品	2026022212004WTL	8079	○	0.007	950	458.4	76G	料尾版型不良		
39	条件品	2026021932002WTL	8079	○	0.007	980	437.0	76G	边部多处压折		
40	条件品	2026012622005WTL	8079	○	0.007	1015	233.6	76G	硌伤扒除米数不足		
41	条件品	2025120122014WTL	1235	○	0.007	1210	541.0	76G	起鼓		
42	条件品	2025122522004WTL	8011	○	0.009	300	330.0	152G	划伤		
43	条件品	2025122522005WTL	8011	○	0.009	300	654.8	152G	划伤		
44	条件品	2025122532001WTL	8011	○	0.009	300	686.8	152G	划伤		
45	条件品	2025102812002WTL	8011	○	0.009	590	715.4	152G	配切		
46	条件品	2025062112004WTL	8011	○	0.0093	560	677.0	152G	超薄		
47	条件品	2025062112005WTL	8011	○	0.0093	560	672.0	152G	超薄		

48	条件品	2025062112006WTL	8011	O	0.0093	560	665.2	152G	超薄		
49	条件品	2025010812001YXB	8011	O	0.0095	420	543.4	152G	配切		
50	条件品	2025010832001YXB	8011	O	0.0095	420	544.0	152G	配切		
51	条件品	2025010832002YXB	8011	O	0.0095	420	549.0	152G	配切		
52	条件品	2025010842001YXB	8011	O	0.0095	420	491.0	152G	配切		
53	条件品	2025010842002YXB	8011	O	0.0095	420	543.2	152G	配切		
54	条件品	2025121212003WTL	1235	O	0.01	330	243.2	76G	边松		
55	条件品	2026022512001WTL	1235	O	0.01	330	246.0	76G	连续小孔洞		
56	条件品	2025111632005WTL	1235	O	0.01	350	256.0	76G	料尾板型不良		
57	条件品	2025102222012WTL	1235	O	0.01	350	262.0	76G	内圈端面不良		
58	条件品	2025111632005WTL	1235	O	0.01	350	256.0	76G	料尾板型不良		
59	条件品	2025121622004WTL	1235	O	0.01	350	198.0	76G	针孔		
60	条件品	2025122842001WTL	1235	O	0.01	350	400.0	76G	针孔		
61	条件品	2026011242001WTL	1235	O	0.01	350	399.0	76G	来料碰伤		
62	条件品	2025121622001WTL	1235	O	0.01	360	462.0	76G	针孔		
63	条件品	2025121632001WTL	1235	O	0.01	360	412.0	76G	针孔超标		
64	条件品	2025121632002WTL	1235	O	0.01	360	412.0	76G	亮晶		
65	条件品	2025121632003WTL	1235	O	0.01	360	410.0	76G	亮晶		
66	条件品	2026010622003WTL	1235	O	0.01	360	558.0	76G	针孔超标		
67	条件品	2026010622004WTL	1235	O	0.01	360	560.0	76G	针孔超标		
68	条件品	2026010622005WTL	1235	O	0.01	360	552.0	76G	针孔超标		
69	条件品	2026010622006WTL	1235	O	0.01	360	558.0	76G	针孔超标		
70	条件品	2026011122001WTL	1235	O	0.01	360	133.0	76G	针孔超		
71	条件品	2026011122002WTL	1235	O	0.01	360	530.0	76G	针孔超		
72	条件品	2026011122003WTL	1235	O	0.01	360	480.0	76G	针孔超		
73	条件品	2026011132003WTL	1235	O	0.01	360	642.0	76G	针孔超标		
74	条件品	2026011132004WTL	1235	O	0.01	360	580.0	76G	针孔超标		

75	条件品	2026012312002WTL	1235	O	0.01	360	767.2	76G	针孔		
76	条件品	2026012332004WTL	1235	O	0.01	360	586.0	76G	针孔超		
77	条件品	2026012932004WTL	1235	O	0.01	360	276.0	76G	串状针孔		
78	条件品	2026020222001WTL	1235	O	0.01	360	525.0	76G	针孔		
79	条件品	2026020222002WTL	1235	O	0.01	360	433.0	76G	针孔		
80	条件品	2026020222003WTL	1235	O	0.01	360	270.0	76G	针孔		
81	条件品	2026020722001WTL	1235	O	0.01	360	404.0	76G	针孔超		
82	条件品	2026020722002WTL	1235	O	0.01	360	406.0	76G	针孔超		
83	条件品	2025121212002WTL	1235	O	0.01	400	294.6	76G	边松		
84	条件品	2026022332005WTL	1235	O	0.01	450	334.0	76G	针孔超标		
85	条件品	2026012332006WTL	1235	O	0.01	480	555.0	76G	针孔超		
86	条件品	2026012432002WTL	1235	O	0.01	480	310.0	76G	针孔		
87	条件品	2026012442001WTL	1235	O	0.01	480	728.8	76G	针孔		
88	条件品	2026012442002WTL	1235	O	0.01	480	739.2	76G	针孔		
89	条件品	2026012442003WTL	1235	O	0.01	480	366.2	76G	针孔		
90	条件品	2026020522005WTL	1235	O	0.01	720	202.0	76G	异物压入		
91	条件品	2026022322001WTL	1235	O	0.01	926	524.0	76G	斜印		
92	条件品	2025042731039	8011	O	0.0102	530	684.8	152G	性能低		
93	条件品	2025042731040	8011	O	0.0102	530	688.0	152G	性能低		
94	条件品	2025042731047	8011	O	0.0102	530	676.8	152G	性能低		
95	条件品	2025042731048	8011	O	0.0102	530	684.0	152G	性能低		
96	条件品	2025042741030	8011	O	0.0102	530	682.8	152G	性能低		
97	条件品	2025042741031	8011	O	0.0102	530	339.0	152G	性能低		
98	条件品	2025042721035	8011	O	0.0102	570	732.6	152G	性能低		
99	条件品	2025042721036	8011	O	0.0102	570	730.0	152G	性能低		
100	条件品	2025042731037	8011	O	0.0102	570	740.4	152G	性能低		
101	条件品	2025042731038	8011	O	0.0102	570	735.4	152G	性能低		
102	条件品	2025042731045	8011	O	0.0102	570	736.8	152G	性能低		
103	条件品	2026010532003WTL	8011	O	0.012	832	411.2	76G	板型不良		

104	条件品	2026012642001WTL	8011	O	0.016	600	437.2	76G	起鼓		
105	条件品	2025111712004WTL	1235	O	0.016	926	818.8	76G	表面共振纹		
106	条件品	2025111712005WTL	1235	O	0.016	926	819.4	76G	表面共振纹		
107	条件品	2025111742002WTL	1235	O	0.016	926	821.8	76G	外圈来料料尾版型不良		
108	条件品	2026020112001WTL	1235	O	0.016	926	804.0	76G	起鼓		
109	条件品	2026020142001WTL	1235	O	0.016	926	284.4	76G	设备故障, 米数不足		
110	条件品	2026021432001WTL	8011	H18	0.02	305	2668.6	76L	黑丝, 针孔		
111	条件品	2026022632001WTL	8011	H18	0.02	310	2718.4	76L	划伤		
112	条件品	2026021822005WTL	8011	H18	0.02	310	487.0	76L	黑油		
113	条件品	2026020322005WTL	8011	H18	0.02	360	2152.0	76L	针孔划伤		
114	条件品	2026021322001WTL	8011	H18	0.02	370	2464.0	76L	黑油划伤		
115	条件品	2026021322004WTL	8011	H18	0.02	370	2459.0	76L	孔洞		
116	条件品	2026021642001WTL	8011	H18	0.02	370	1896.8	76L	针孔, 孔洞		
117	条件品	2026020822003WTL	8011	H18	0.02	370	1967.0	76L	划伤针孔		
118	条件品	2025111142001WTL	8011	H18	0.02	380	2941.2	76L	划伤		
119	条件品	2026022512004WTL	8011	H18	0.02	415	699.2	76L	针孔划伤		
120	条件品	2026022722001WTL	8011	H18	0.02	435	796.0	76L	黑油		
121	条件品	2026012222005WTL	8011	O	0.02	440	744.0	76L	黑油划伤		
122	条件品	2026022842002WTL	8011	H18	0.02	440	1950.0	76L	黑油		
123	条件品	2026022312003WTL	8011	H18	0.02	450	776.8	76L	连续黑油		
124	条件品	2026021812001WTL	1145	H18	0.02	458	235.6	76L	黑油		
125	条件品	2026021832001WTL	8011	H18	0.02	470	1605.8	76L	黑丝划伤		
126	条件品	2026022322006WTL	8011	H18	0.02	475	540.0	76L	黑油		
127	条件品	2026022512002WTL	8011	H18	0.02	475	548.4	76L	黑油		
128	条件品	2026021422002WTL	8011	H18	0.02	475	549.0	76L	连续黑油		
129	条件品	2026022832001WTL	8011	H18	0.02	475	1756.8	76L	亮面黑油		
130	条件品	2026020832001WTL	8011	H18	0.02	495	591.8	76L	大针孔		
131	条件品	2025111122003WTL	8011	O	0.02	500	1746.6	76L	压折针孔		

132	条件品	2026022522002WTL	8011	H18	0.02	500	616.0	76L	连续针孔		
133	条件品	2026021542002WTL	8011	H18	0.02	510	3256.0	76L	密集黑油点		
134	条件品	2026021812002WTL	8011	H18	0.02	510	472.4	76L	针孔孔洞		
135	条件品	2026021812003WTL	8011	H18	0.02	510	475.6	76L	针孔孔洞		
136	条件品	2026021822003WTL	8011	H18	0.02	510	516.6	76L	黑油		
137	条件品	2026020842002WTL	8011	H18	0.02	510	482.0	76L	连续黑油		
138	条件品	2026022322003WTL	8011	H18	0.02	515	588.0	76L	黑油		
139	条件品	2026022412001WTL	8011	H18	0.02	515	632.6	76L	多孔洞		
140	条件品	2026022412002WTL	8011	H18	0.02	515	621.8	76L	多孔洞		
141	条件品	2026021822002WTL	8011	H18	0.02	515	528.6	76L	黑油针孔		
142	条件品	2026021832002WTL	8011	H18	0.02	515	1678.8	76L	黑油针孔		
143	条件品	2026020822002WTL	8011	H18	0.02	515	1389.0	76L	来料辊眼		
144	条件品	2026021532002WTL	1145	H18	0.02	520	531.6	76L	黑油		
145	条件品	2026021532003WTL	1145	H18	0.02	520	265.2	76L	黑油		
146	条件品	2026021812004WTL	8011	H18	0.02	530	1334.2	76L	划伤		
147	条件品	2026022522001WTL	8011	H18	0.02	535	605.4	76L	针孔		
148	条件品	2026022532001WTL	8011	H18	0.02	535	607.2	76L	针孔		
149	条件品	2026022642001WTL	8011	H18	0.02	535	650.8	76L	连续黑油		
150	条件品	2026022322002WTL	8011	H18	0.02	553	657.0	76L	针孔白道		
151	条件品	2025111122002WTL	8011	O	0.02	560	630.2	76L	针孔		
152	条件品	2025120532003WTL	8011	H18	0.02	560	1614.4	76G	压折		
153	条件品	2025120532004WTL	8011	H18	0.02	560	1603.6	76G	压折		
154	条件品	2026022312001WTL	8011	H18	0.02	560	749.0	76L	压折		
155	条件品	2026022512003WTL	1145	H18	0.02	560	581.0	76L	黑油		
156	条件品	2026020142003WTL	1145	H18	0.02	560	569.2	76L	黑油, 孔洞		
157	条件品	2026020232002WTL	1145	H18	0.02	560	885.6	76L	黑油		
158	条件品	2026020842001WTL	8011	H18	0.02	570	589.4	76L	连续黑油		
159	条件品	2026020812001WTL	8011	H18	0.02	600	704.4	76L	针孔		

160	条件品	2026021822004WTL	8011	H18	0.02	630	2007.0	76L	划伤		
161	条件品	2026022532004WTL	8011	H18	0.02	640	649.8	76L	黑油		
162	条件品	2025111232001WTL	8011	H18	0.02	650	2317.2	76L	大针孔		
163	条件品	2025120512001WTL	8011	H18	0.02	659	558.6	76G	粉尘压入		
164	条件品	2026021542003WTL	8011	H18	0.02	660	670.8	76L	密集黑油点		
165	条件品	2026022812001WTL	8011	H18	0.02	670	1818.2	76L	针孔		
166	条件品	2025111142002WTL	8011	H18	0.02	690	739.6	76L	划伤		
167	条件品	2026020332001WTL	8011	O	0.02	740	827.2	76L	长白道		
168	条件品	2025120512002WTL	8011	H18	0.02	788	667.6	76G	粉尘压入		
169	条件品	2026021542004WTL	8011	H18	0.02	800	813.4	76L	密集黑油点		
170	条件品	2026020242001WTL	1145	H18	0.021	628	670.4	76L	大针孔		
171	条件品	2026022322004WTL	8011	H18	0.025	435	471.0	152G	连续针孔		
172	条件品	2026022322007WTL	8011	O	0.025	440	241.0	76L	固定针孔		
173	条件品	2026020312003WTL	8011	H18	0.025	515	558.2	76L	黑油		
174	条件品	2026022742001WTL	8011	H18	0.025	570	631.4	76L	边松		
175	条件品	2026022322005WTL	8011	H18	0.026	345	392.0	76L	连续针孔		
176	条件品	2026021412002WTL	1145	O	0.03	726	812.0	76L	黑油		
177	条件品	2026021412003WTL	1145	O	0.03	726	408.6	76L	黑油划伤		
178	条件品	2026010642004WTL	1145	H18	0.03	726	362.6	76L	黑油		
179	条件品	2025112032003WTL	8021	H18	0.04	620	1399.6	152G	黑油, 压坑		
180	条件品	2026010632001WTL	8021	H18	0.04	620	560.2		黑油, 油斑		
181	条件品	2026012632005WTL	8021	H18	0.04	655	1629.0	152G	黑油		
182	条件品	2025111622003WTL	8021	O	0.04	655	494.0	76G	划伤		
183	条件品	2026020312005WTL	8021	O	0.04	815	542.0	76G	硌伤		
184	条件品	2025112012001WTL	8021	H18	0.04	820	1903.8	152G	黑油		
185	条件品	2025112012003WTL	8021	H18	0.04	820	2504.2	152G	黑油压坑		
186	条件品	2025112022004WTL	8021	H18	0.04	820	1524.0	152G	黑油		

187	条件品	2026012522004WTL	8021	H18	0.04	820	2233.0	152G	黑油		
188	条件品	2026012542007WTL	8021	H18	0.04	820	2220.4	152G	黑油		
189	条件品	2026012542008WTL	8021	H18	0.04	820	2361.8	152G	油斑		
190	条件品	2026012632003WTL	8021	H18	0.04	820	1858.0	152G	黑油, 油斑		
191	条件品	2026012632004WTL	8021	H18	0.04	820	1904.8	152G	黑油, 油斑		
192	条件品	2026013012002WTL	8021	H18	0.04	820	746.6	152G	连续小黑油		
193	条件品	2026021242001WTL	8011	H18	0.04	820	367.6	152G	亮晶		
194	条件品	2025122842004WTL	8021	H18	0.04	820	2214.8		黑油		
195	条件品	2026020312004WTL	8021	O	0.04	825	749.0	152G	黑油		
196	条件品	2026020322001WTL	8021	O	0.04	825	744.0	152G	黑油		
197	条件品	2026020322002WTL	8021	O	0.04	825	745.0	152G	黑油		
198	条件品	2026020322003WTL	8021	O	0.04	825	745.0	152G	黑油		
199	条件品	2025112012002WTL	8021	H18	0.04	830	965.4	152G	来料异物压入		
200	条件品	2026011242002WTL	8021	H18	0.04	875	802.4	152G	异物压入		
201	条件品	2026012332003WTL	8021	H18	0.04	875	398.4	152G	针孔超标		
202	条件品	2025122842003WTL	8021	H18	0.04	875	1187.2		黑油		
203	条件品	2026010532002WTL	8021	H18	0.04	875	399.6		印痕		
204	条件品	2026020322007WTL	8021	O	0.04	1000	458.0	152G	异物压入		
205	条件品	2026022742003WTL	8021	O	0.045	655	497.6	76G	超薄		
206	条件品	2026022822003ZJ	8021	O	0.045	655	247.2	76G	配切		
207	条件品	2025111632001WTL	8021	O	0.045	655	502.2	76G	黑油		
208	条件品	2025112022001WTL	8021	H18	0.045	675	2049.0	152G	黑油		
209	条件品	2025112012004WTL	8021	H18	0.045	765	2443.8	152G	黑油		
210	条件品	2025112032002WTL	8021	H18	0.045	765	2433.6	152G	油斑		
211	条件品	2026011632003WTL	8021	H18	0.045	765	780.4	152G	针孔, 孔洞		
212	条件品	2025112022003WTL	8021	H18	0.045	820	2529.0	152G	肋松		
213	条件品	2025112032001WTL	8021	H18	0.045	820	2528.8	152G	黑油		

214	条件品	2026011212003WTL	8021	H18	0.045	820	2101.2	152G	黑油		
215	条件品	2026011512003WTL	8021	H18	0.045	820	422.2	152G	黑油		
216	条件品	2026022312002WTL	8021	O	0.045	820	2479.6	152G	黑油		
217	条件品	2026013012001WTL	8021	H18	0.045	820	2507.4	152G	黑油		
218	条件品	2026022642002WTL	8021	H18	0.045	820	2117.6	152G	来料油斑		
219	条件品	2026021542001WTL	8021	H18	0.045	820	826.6	152G	油斑		
220	条件品	2026022532002WTL	8021	O	0.045	1000	521.2	152G	黑油		
221	条件品	2026022532003WTL	8021	O	0.045	1000	522.0	152G	黑油		
222	条件品	2025111632006WTL	8021	O	0.045	1000	3122.2	152G	碰伤		
223	条件品	2025121832004WTL	8021	O	0.05	310	658.0	76G	黑油改制		
224	条件品	2026011442005WTL	8021	O	0.05	690	326.2	76L	长度不足		
225	条件品	2026021522003WTL	8021	O	0.05	695	664.0	152G	针孔超标		
226	条件品	2026011732001WTL	8021	O	0.05	710	199.8	76L	大黑油		
227	条件品	2026012812002WTL	8021	O	0.05	740	660.2	76L	大黑油		
228	条件品	2026012822007WTL	8021	O	0.05	770	448.0	76L	黑油		
229	条件品	2026012822009WTL	8021	O	0.05	770	432.6	76L	黑油		
230	条件品	2026020542006WTL	8021	O	0.05	780	701.6	76L	异物压入		
231	条件品	2026012822008WTL	8021	O	0.05	830	466.0	76L	黑油		
232	条件品	2026013112003WTL	8021	O	0.05	852	719.8	76L	油斑黑油		
233	条件品	2026021432002WTL	8021	O	0.05	852	240.2	76L	起折		
234	条件品	2026011512001WTL	8021	O	0.05	986	255.2	76L	划伤		
235	条件品	2026022332001WTL	8021	O	0.05	988	556.4	76L	带油严重		
236	条件品	2026022332002WTL	8021	O	0.05	988	277.4	76L	压折		
237	条件品	2026010922001WTL	8011	O	0.05	1052	293.0	76L	超厚		
238	条件品	2026020312006WTL	8021	O	0.05	1052	288.8	76L	碰伤扒除米数不足		
239	条件品	2025090342001KY	8021	O	0.053	820	492.4	152G	带油		
240	条件品	2026020332004WTL	8021	O	0.053	820	969.2	152G	黑油点, 轻划伤		
241	条件品	2026020332005WTL	8021	O	0.053	820	2902.4	152G	黑油点, 轻划伤		

242	条件品	2025112022002WTL	8021	H18	0.055	815	623.0	76G	肋松		
243	条件品	2026022542001WTL	8021	H18	0.055	855	651.0	76G	板型不良		
244	条件品	2026022542002WTL	8021	H18	0.055	855	652.4	76G	板型不良		
245	条件品	2026022542003WTL	8021	H18	0.055	855	651.8	76G	板型不良		
246	条件品	2026022542004WTL	8021	H18	0.055	855	650.2	76G	板型不良		
247	条件品	2026022542005WTL	8021	H18	0.055	855	652.6	76G	板型不良		
248	条件品	2026022542006WTL	8021	H18	0.055	855	651.6	76G	板型不良		
249	条件品	2026020132002WTL	8021	O	0.055	855	653.2	76G	带油严重		
250	条件品	2026020132003WTL	8021	O	0.055	855	651.8	76G	带油严重		
251	条件品	2025111622001WTL	8021	O	0.055	855	324.0	76G	铝粉		
252	条件品	2025111642003WTL	8021	O	0.055	855	652.8	76G	黑油		
253	条件品	2026020132004WTL	8021	O	0.055	885	680.4	76G	带油严重		
254	条件品	2026011012001WTL	8021	O	0.055	925	715.2	76G	黑油		
255	条件品	2026011012002WTL	8021	O	0.055	925	357.8	76G	黑油		
256	条件品	2026021112001WTL	8021	O	0.055	925	1066.0	76G	料尾带油		
257	条件品	2025111622005WTL	8021	O	0.055	945	545.0	76G	大黑油		
258	条件品	2025111622006WTL	8021	O	0.055	945	721.0	76G	白道		
259	条件品	2026011912005WTL	8021	O	0.055	955	366.4	76G	划伤		
260	条件品	2026011542004WTL	8021	O	0.055	975	747.2	76G	黑油		
261	条件品	2026011612011WTL	8021	O	0.055	975	746.8	76G	针孔孔洞		
262	条件品	2026011642003WTL	8021	O	0.055	975	747.6	76G	来料针孔多		
263	条件品	2025103142001WTL	8021	O	0.06	400	802.4	76G	黑油		
264	条件品	2026013142001WTL	8021	O	0.06	510	345.2	76L	油点		
265	条件品	2026012032004WTL	8021	O	0.06	530	179.0	76L	板型不良, 带油		
266	条件品	2026012342005WTL	8021	O	0.06	530	535.4	76L	板型不良, 带油		
267	条件品	2026012032003WTL	8021	O	0.06	610	412.6	76L	黑油		
268	条件品	2026012512003WTL	8021	O	0.06	610	624.8	76L	划伤		

269	条件品	2026012542003WTL	8021	○	0.06	610	1232.8	76L	板型不良		
270	条件品	2026012642002WTL	8021	○	0.06	610	411.0	76L	板型不良		
271	条件品	2026012642003WTL	8021	○	0.06	610	410.4	76L	板型不良		
272	条件品	2026012332002WTL	8021	○	0.06	740	251.6	76L	黑油		
273	条件品	2026012512004WTL	8021	○	0.06	740	502.6	76L	大黑油		
274	条件品	2026012542004WTL	8021	○	0.06	740	502.6	76L	暗面带油		
275	条件品	2026012542005WTL	8021	○	0.06	740	1505.6	76L	暗面带油		
276	条件品	2026013112007WTL	8021	○	0.06	740	752.8	76L	小黑油		
277	条件品	2026020422002WTL	8021	○	0.06	740	498.0	76L	黑油		
278	条件品	2026021142003WTL	8021	○	0.06	740	500.8	76L	板型不良		
279	条件品	2026021142004WTL	8021	○	0.06	740	1501.8	76L	板型不良		
280	条件品	2026020632002WTL	8021	○	0.06	785	464.8	152G	长度不足		
281	条件品	2026020442001WTL	8021	○	0.06	800	812.2	76L	油斑, 黑油不合格		
282	条件品	2026020632001WTL	8021	○	0.06	870	517.4	152G	长度不足		
283	条件品	2026020922002WTL	8021	○	0.06	980	2565.0	152G	边松带油		
284	条件品	2026021622001WTL	8021	○	0.06	980	1965.0	152G	黑油		
285	条件品	2026020612002WTL	8021	○	0.065	765	551.0	152G	外圈串层		

购买单位(盖章)：

附件 2:

## 销售合同

合同编号:

本协议由双方于【 年 月 日】在【 】签署。

甲方(买方): 【 】  
住所: 【 】  
法定代表人: 【 】

乙方(卖方): 【 】  
住所: 【 】  
法定代表人: 【 】

依照《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,经甲乙双方友好协商,就甲方向乙方购买产品事宜,签订本合同并共同遵守。

### 第一条 标的物

1.1 标的物的名称、数量、规格型号及价格如下。

序号	标的物名称	规格型号 (mm)	合金状态	数量 (吨)	一口价单价 (元/吨)	总价 (元)	执行标准/技术要求
1	铝箔					一口价单价*数量	下见备注
合计							

备注：单价含税含运费。除打不开卷、氧化外不处理其他质量问题

1.1.1 增值税税率按【13%】计算。

1.1.2 标的物特殊备注【无】。

1.2 标的物价价格：

1.2.1 标的物价格确定方式：

乙方向甲方出售的标的物价格按照以下方式确定：一口价。

此单价已包含履行本合同所发生的一切费用。

1.2.2 铝锭基价按【1.2.2.6】执行：

1.2.2.1 一口价（含点价）。

1.2.2.2 订单月当月（M）当月均价（M-1）月26日至（M）月25日每日均价的算术平均价。

1.2.2.3 约定交货月（M）上月月均价（M-2）月26日至（M-1）月25日每日均价的算术平均价。

1.2.2.4 约定交货月（M）上月（M-1）上海有色网每日结算价的算术平均价。

1.2.2.5 约定交货月（M）当月月均价（M-1）月26日至（M）月25日每日均价的算术平均价。

1.2.2.6 发货日前15个交易日（不含发货当日）上海有色网（SMM A00）每日结算价的平均价。

1.2.2.7 发货日前30个交易日（不含发货当日）上海有色网（SMM A00）每日结算价的平均价。

1.2.3 加工费：

1.2.3.1 含税加工费=无税加工费\*（1+增值税税率）。

1.2.3.2 如增值税税率发生变化，可按新税率计算含税加工费，铝锭基价和不含税加工费不变。

1.2.3.3 加工费中含包装费用。

## 第二条 标的物的数量及计量

2.1 标的物数量：双方确认按照【2.1.2】方式执行。

2.1.1 年度销售合同：甲方自签订之日起至【/】年【/】月【/】日止，向乙方购买符合本合同第一条约定的标的物，数量据订单量核算，总价值据实际发货核算。甲方需在月度保证均衡下发订单。

2.1.2 单次销售合同：甲方一次性向乙方购买符合本合同第一条约定的标的物共计【】吨，总价值约【】元，该价值为暂估价值，实际以甲乙双方确认的供应数量进行结算。

2.2 溢短装数量：【±10%】，交货数量在溢短装范围内视为交货符合合同约定。

2.3 产品计量：以乙方计量数为准，甲方有权复磅，合理磅差在千分之三范围之内有效，如果磅差不超过合理磅差，交货数量以乙方过磅重量为准；如果超过合理磅差，甲方应当立即通知乙方由双方共同商定。对检斤计量有异议的，甲方同意【由乙方选择相关政府主管部门或有资质的第三方】对乙方计量装置进行校验，双方同意根据校验结果对当批产品进行调整确认。校验费用由提出异议的一方预付，最终由双方根据各自责任大小按比例分担。

## 第三条 标的物交付时间、地点及方式

3.1 标的物交付时间：交付时间按【3.1.2】执行。

3.1.1 标的物交付时间按订单交货期执行。

3.1.2 乙方应当于【2026】年【1】月【30】日前按本合同约定向甲方交付标的物。如甲方延期付款，则乙方交货日期相应后延。

3.1.3 如乙方不能够按要求交付须及时通知甲方。

3.2 标的物交付地点及方式：双方约定按以下第【3.2.1】种方式执行。

3.2.1 乙方将标的物安全运抵【甲方指定的交货地点】交付甲方或甲方指定的收货人。

乙方按照约定将货物运送至甲方指定地点并交付给甲方或甲方指定代理人（承运人）并由甲方或甲方指定代理人（承运人）在货物交付凭证上签字或盖章收货后，视为货物交付完成，货物毁损、灭失等风险及货物所有权从货物交付完成时即从乙方转移至甲方。

3.2.2 甲方或甲方指定的收货人到【乙方仓库】提货。

甲方或甲方指定代理人（承运人）在货物交接单（发/提货单）、仓单或押运单等货物交付凭证上签字或盖章收货后，视为货物交付完成，货物毁损、灭失等风险及货物所有权从货物交付完成时即从乙方转移至甲方。

3.2.3 其他交货方式：【/】。

3.3 标的物在交付甲方前的运输、装卸费等费用及标的物损毁、灭失风险由乙方承担；标的物交付甲方后的运输、装卸费等费用及标的物损毁、灭失风险由甲方承担。因甲方的原因致使标的物未按照约定的期限交付的，甲方应当自违反约定时起承担标的物毁损、灭失的风险。

#### **第四条 合同价款的支付方式**

4.1 付款方式：承兑/现汇支付。

4.2 付款期限：款到发货

4.3 甲方银行账户：

户名：

开户行：

账户：

税号：

4.4 乙方电子承兑/现汇银行账户：

户名：

开户行：

账户：

税号：

#### **第五条 标的物的包装及质量标准**

5.1 标的物的包装方式和要求：本合同项下标的物包装按国家标准，适合内陆运输的方式牢固包扎或捆扎。包装方式按下列第【5.1.1】项执行。

5.1.1 常规包装。

5.1.2 特殊包装要求：【/】，包装费用为【/】。

5.2 产品质量验收标准：【第一条约定内容或双方签订的技术协议（如有）】。

#### **第六条 标的物的验收及异议处理方式**

除打不开卷、氧化外不处理其他质量问题。

#### **第七条 廉政合同**

双方应当签订《廉政合同》作为本合同附件和不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力，若其中一方违背《廉政合同》约定条款内容，另一方有权终止本合同。

#### **第八条 保密条款**

8.1 任何一方因本合同的洽谈、缔约以及履行过程中而获得或知悉的对方任何无法自公开渠道获得的资料和信息（包括但不限于商业秘密、计划、运营活动、财务信息、技术信息、经营信息及其他商业秘密）均视为保密内容，信息接收方应当承担保密义务。信息接收方未经信息披露方书面同意，不可将保密内容以任何方式透露给第三方或用于本合同以外其他事项，但法律、法规另有规定或双方另有约定除外。

8.2 本条款不因合同的不生效、合同的无效或者部分无效、合同的终止或者部分终止而失去约束力。

8.3 任何一方违反本项约定，对另一方造成损失或不利影响的，违反本保密约定的一方应当向守约方承担本合同总金额【70】%的违约金，违约金不足以弥补守约方损失的，守约方有权就不足部分要求违约方继续承担赔偿责任。

#### **第九条 不可抗力及免责条款**

9.1 不可抗力指签署本协议时各方不能预见、不能避免、不能克服且导致本协议全部或者部分不能履行或者不能按时履行的客观情况，包括但不限于政府行为、自然灾害、火灾、爆炸、台风、洪水、地震、海啸、雷电或战争。任何信用、资本或资金短缺不应当视为本协议项下的不可抗力事件范围。

9.2 因遭受不可抗力事件导致不能履行或不能完全履行协议的一方应当立即用最快捷方式通知其他方该事件的性质、发生日期、预计持续时间等有关全部细节，以及该事件阻碍通知方履行其于本协议项下义务的程度。若遭受不可抗力事件的一方怠于履行通知义务的，由此而导致的损失由该方承担。

9.3 遭受不可抗力事件的一方应当自不可抗力事件发生之日起十日内向其他方提供不可抗力事件发生的证明，如其不能提供该等证明，其他方可根据本协议的规定要求其承担违约责任。

9.4 由于不可抗力的原因导致不能履行或不能完全履行协议的，经各方协商，允许延期履行、部分履行或者不履行协议，并根据情况可部分或全部

免于承担违约责任。

9.5 如不可抗力事件延续至 30 日以上时，各方应当通过友好协商尽快解决是否继续履行协议的问题。

9.6 免责条款：一方因发生事故，如不可抗力、重大生产事故、政府政策因素、区域停水、电、气，导致本合同项下产品（或加工）停产或减产的，应于发生事故起 24 小时内将事故情况通知对方，通知中应该载明可能影响产品交提货的情况、是否中止（减少）合同履行、中止（减少）交提货产品数量及中止（减少）期限。发生事故的一方应于事故原因查明后将相应事故证明文件在五日内提供给对方。双方对重大生产事故认定有异议的，可以委托独立第三方提供咨询意见，费用由发生事故的一方承担。在该事故发生之日起至生产恢复正常之日期间，对于受事故影响而减少或中止履行的合同量，发生事故的一方不承担相应的违约责任。

#### **第十条 安全、环保、职业健康**

10.1 甲乙双方在货物生产、运输、装卸、交付过程中，应当严格遵守国家、地方有关安全、环保、职业健康的法律、法规和规章；一方到对方指定地点交货、提货时，一方及其委托的运输方、运输方驾驶员还应当遵守对方的安全、环保、职业健康管理制度的要求，接受对方在安全、环保、职业健康方面的监督和管理。

10.2 若因一方违反了上述规定，给对方或/及第三方造成人身伤害、财产损失的，一方应当就对方或/及第三方的全部损失承担赔偿责任。

#### **第十一条 违约责任**

11.1 甲方无正当理由未按合同约定支付价款的（支付时点认定以乙方实际收取款项时间为准），每逾期一日，按迟延支付金额的【3】%向乙方支付违约金。延期付款超过【30】日的，乙方有权解除本合同，甲方赔偿其违约给乙方造成的全部经济损失。

11.2 甲方无故拖延收货或拖延验收的，乙方全部损失均由甲方承担，并且每逾期一日，甲方应向乙方支付未收货或验收货物金额的万分之五的违约金。

11.3 本合同任何一方违约，若违约金未能弥补守约方损失的，违约方还应当承担守约方的全部经济损失（包括但不限于直接经济损失、诉讼费或仲裁费、公证费、律师费等）。

#### **第十二条 合同的变更和解除**

12.1 本合同履行期间，经协商一致，甲乙双方可以变更本合同的相关条款。

12.2 出现以下情形，甲乙双方可以解除本合同：

12.2.1 双方协商一致；

12.2.2 法律规定或者本合同约定的其他可以解除合同的情形。

#### **第十三条 通知与送达**

13.1 任何一方向其他方发出的全部通知、要求以及各方的文件往来及与本协议有关的通知和要求等，可采用当面送交、邮件、传真等书面方式发出。

13.2 双方通知地址如下：

甲方：【       】

联系人：【    】

电话：【     】

联系地址：【       】

乙方：【    】

联系人：【    】

电话：【     】

联系地址：【       】

13.3 上述通知地址的适用范围包括各方发生纠纷进入诉讼、仲裁程序时法律文书及其他相关文件的送达。

13.4 任何一方变更通知地址，应当自变更之日起 3 日内，以书面形式通知对方，否则，由未通知方承担由此而引起的相关责任。

13.5 因一方提供的通知地址不准确、通知地址变更后未依据程序及时告知对方、被送达方拒绝签收等原因导致通知、文书等无法实际接收的，邮寄送达的，以文书被退回之日视为送达之日；直接送达的，送达人当场在送达回执上记明情况之日为送达之日；电子邮件或传真方式送达的，以邮件、传真发出之日作为送达之日。

13.6 按照本条约定地址发出的文件，被送达方未反馈是否收悉且按照第 13.5 款的约定无法判断是否送达的，自文件发出之日第 5 日视为送达之日。

#### **第十四条 保证与承诺**

14.1 双方就本合同（特别是双方需要承担责任的条款）了解并知晓，并就相关条款的概念、内容、法律后果进行了充分沟通，双方对本合同所有条款内容的理解不存在任何异议。

14.2 双方均保证本合同项下所有资金往来全部由本合同所述账户结算，不得支付给个人或者业务人员，否则产生的责任自负。

14.3 双方保证将依据诚信、务实和负责的原则，尽双方的最大努力，密切配合，通力协作，促使本合同的顺利履行。签署及履行本合同并不违反双方各自与第三方签订的任何合同。

14.4 双方保证为依据中国法律成立并合法存续的企业，已获得了签署本合同的充分授权，有充分的权利和能力签署本合同及履行本合同项下的所有义务。

14.5 合同标题仅供参考，不得以任何方式影响本合同的诠释或解释；本合同中以日表述的时间期限均指公历日，币种未做特殊说明为人民币。本合同的订立效力、解释、履行和争议解决均适用中华人民共和国法律。

14.6 本合同签署之前双方之间的任何往来文件、声明、承诺、会议纪要、备忘录、意向书、协议或其他文件，如与本合同及其附件有冲突的，以本合同及其附件的规定为准。

#### **第十五条 争议解决**

15.1 凡因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，由甲乙双方协商解决。协商不成的，任何一方可依法向【乙方住所地】有管辖权的人民法院起诉。

15.2 因处理争议而产生的诉讼费或仲裁费、公告费、律师代理费、差旅费等全部费用，由违约方承担。**第十六条 其他约定**

16.1 本合同未尽事宜由双方协商解决或签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同不一致的以补充协议为准。任何有关本合同补充、变更、解除、终止的文书，只有双方法定代表人或授权委托人签字并加盖公司公章或合同专用章后方具有效力。即一方工作人员的口头承诺必须经双方书面签章确认后方才有效，未经双方书面签章确认的，对双方不发生约束力。

16.2 下列合同附件是本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

附件 1：《廉政合同》。

16.2.1 如本合同所涉交易系通过招标投标方式确定，则：以下文件均为本合同的组成部分：

16.2.1.1 本合同文本；

16.2.1.2 本合同附件（页）；

16.2.1.3 中标通知书；

16.2.1.4 招标文件；

16.2.1.5 投标文件；

16.2.1.6 其他有关文件。

上述文件互为补充和解释，如有不清或互相矛盾之处，以上面所列顺序在前者为准，如未约定合同签订过程中及签订后形成的相关合同附件效力前后顺序的，则以形成时间在后者为准。

16.2.2 如本合同所涉交易未经招投标的，则：以下文件均为本合同的组成部分：

16.2.2.1 本合同文本；

16.2.2.2 本合同附件（页）；

16.2.2.3 报价单；

16.2.2.4 询价文件；

16.2.2.5 双方前期谈判形成的相关文件。

上述文件互为补充和解释，如有不清或互相矛盾之处，以上面所列顺序在前者为准，如未约定合同签订过程中及签订后形成的相关合同附件效力前后顺序的，则以形成时间在后者为准。

#### **第十七条 本合同的生效及份数**

17.1 本合同一式叁份，甲方持壹份，乙方持贰份，均具有同等法律效力。

17.2 本合同自甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖各自合同专用章或公章之日起生效。如双方以传真件形式签署，传真件与原件具有同等法



附件一：

《廉政合同》

1. 甲乙双方应当自觉严格遵守国家有关法律、法规和党风廉政建设等各项规定，严格杜绝违法违规行为的发生。在合同的订立、履行过程中廉洁自律，严格执行双方签订的合同文件。
2. 甲乙双方的业务活动除法律认定的商业秘密和合同另有约定外，必须坚持公开、公平、公正、诚信的原则，严禁损害国家、集体和对方的利益，不得违反法律、法规及公司有关规章制度。
3. 双方保证决不为获得交易机会或为达到交易目的而向对方的任何人员、关联方及其特定关系人进行任何贿赂以及提供、给付各种不正当利益或达成不正当利益的分成以及进行其他不正当行为。
4. 双方保证决不向对方的任何人员、关联方及其特定关系人索要或接受任何贿赂和各种不正当利益或达成不正当利益的分成，或者要求对方的任何人员、关联方及其特定关系人进行其他不正当行为。
5. 双方必须加强对本方工作人员的监督管理。
6. 一方发现对方人员在合同执行中有违反廉政规定和本协议约定的行为时，有及时提醒和督促对方纠正的权利和义务，有权向对方主管部门或纪检监察部门举报。
7. 甲乙双方有权对合同执行中保持廉洁的情况实行监督，定期或不定期检查双方履行本协议的情况。
8. 双方的监督举报渠道如下：  
甲方：  
举报电话：【 】  
举报电子信箱：【/】  
乙方：  
举报电话：【 】  
举报电子信箱：【 】
9. 【甲方】及其工作人员违反本条款规定的，【乙方】有权向【甲方】监督渠道或外部监督渠道进行投诉或举报，【甲方】应当按规定处理并向【乙方】反馈处理情况。
10. 双方纪检监察部门负责受理举报、投诉，监督、查处经济活动中的违规违纪违法行为。如发现违反约定的行为，将严格追究违规违纪违法人员的责任，并给予相应处理；涉嫌违法犯罪的将移交司法机关处理。
11. 一方违反上述任何一条廉洁、诚信承诺，给另一方造成损失的，受损失方有权从另一方保证金或其他合同款项中扣除。
12. 一方违反上述任何一条廉洁、诚信承诺，给另一方工作人员造成名誉或精神伤害的，可采取民事诉讼、刑事诉讼等方式追究责任。